



TRANE[®]ROGGENKAMP

Produktkatalog 2024



*Kältemaschinen, Absorptionskälteanlagen,
Wärmepumpen, Rückkühler, Umluftkühlgeräte, Lüftungsanlagen,
Eisspeicher, Regelungstechnik & Schaltschrankbau, Photovoltaik,
Sonderbauten uvm.*

***ALLES für Ihre ganzheitliche
Gebäudetechnik***

56 Jahre Erfahrung
über 6000 erfolgreiche Projekte
51 Servicetechniker
6 Fachabteilungen
60 Innendienstmitarbeiter



UNSERE FACHABTEILUNGEN
Jetzt reinklicken!

Ein Partner alle Möglichkeiten.

Ihr Spezialist für industrielle Kälte- und Klimalösungen.

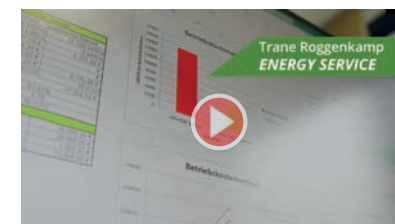
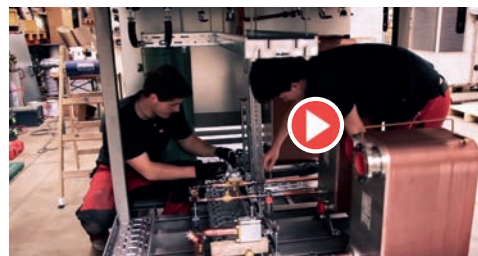
Wer wir sind:

- Familienbetrieb seit 1968 im Münchner Westen
- stark & solide durch rund 130 Vollzeitbeschäftigte
- idealer Standard durch eigene Serienproduktion von Trane Roggenkamp
- individuelle Lösungen durch eigene Manufaktur von Green Roggenkamp

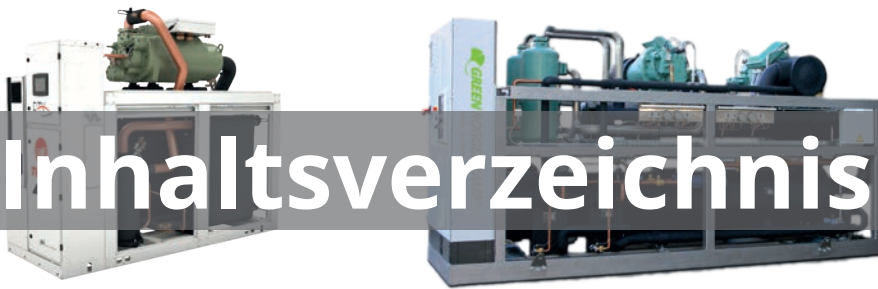
Unsere Philosophie:

Optimal auf Sie zugeschnittene Lösungen, welche zu 100% zu Ihren Anforderungen passen.

**KÄLTE.
TECHNIK.
KOMPETENZ.**



Inhaltsverzeichnis



1. Grundlagen der Kältetechnik

S.6

- 1.1. Kältemaschinen S.6
- 1.2. Wärmepumpen S.9
- 1.3. umschaltbare Anlagen S.12

2. Kältemaschinen

S.17

- 2.1. wassergekühlte Kältemaschinen S.17
- 2.2. luftgekühlte Kältemaschinen S.26
- 2.3. mit externem Verflüssiger S.35
- 2.4. luftgekühlter Verflüssigersatz S.37
- 2.5. mit natürlichen Kältemitteln S.38
- 2.6. Tieftemperaturkältemaschinen S.44
- 2.7. Absorptionskälteanlagen S.46

3. Wärmepumpen

S.47

- 3.1. wasser/wasser S.47
- 3.2. luft/wasser S.54
- 3.3. mit natürlichen Kältemitteln S.63
- 3.4. Gasmotorwärmepumpe S.64
- 3.5. Hochtemperaturwärmepumpen S.65
- 3.6. Hochdruckheißwasser-Wärmepumpe S.71
- 3.7. Absorptionswärmepumpe & Transformatoren S.72

4. Rückkühler

S.74

5. Umluftkühlgeräte

S.76

- 5.1. Umluftklimageräte S.76
- 5.2. Klimaschränke S.83

6. Lüftungsgeräte

S.86

7. Eisspeicher

S.90

8. Photovoltaik

S.92

- 8.1. Photovoltaik-Module S.93
- 8.2. Wechselrichter S.97
- 8.3. Leistungsoptimierer S.98
- 8.4. Monitoring-Plattform S.98
- 8.4. Stromspeicher S.99
- 8.5. E-Ladestationen S.100

9. Regelungstechnik

S.102

- 9.1. Schaltschrankbau S.102
- 9.2. Automationsprodukte S.103
- 9.3. Maschinenregler S.105
- 9.4. Visualisierung / Displays S.105
- 9.5. Smart Home / Smart Building S.105

10. Mietkälte

S.106

11. Wartungen & Reparaturen

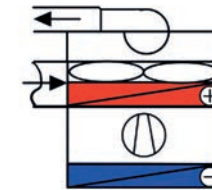
S.112



1.1. Kältemaschinen

1 Luftgekühlte Kältemaschinen (Innenaufstellung)

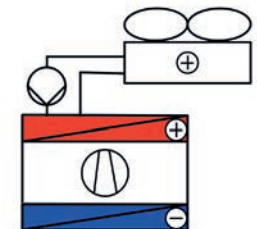
Luftgekühlte Kältemaschinen zur Innenaufstellung werden über Kanalsysteme mit der Außenluft verbunden. Die Wärme, die dem Kaltwasser entzogen und auf das Kältemittel übertragen wird, wird über einen Radialventilator an die angesaugte Außenluft abgegeben und nach draußen befördert. Die Geräte werden kompakt hergestellt und müssen nur an passende Lüftungskanäle angeschlossen werden.



2 wassergekühlte Kältemaschinen (Innenaufstellung)

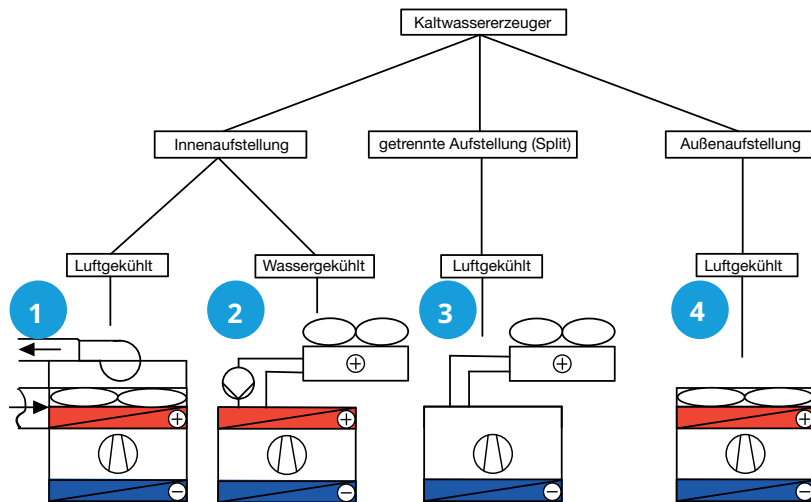
Wassergekühlte Kältemaschinen zur Innenaufstellung sorgen effizient und zuverlässig für kaltes Wasser. Sie erreichen hohe Leistungswerte. Die Anlage selbst benötigt ein Rückkühlsystem, um das erwärmte Rückkühlwasser aus einer Quelle (Grundwasser) oder einer technischen Anlage (Rückkühler) abzukühlen. Die aufgenommene Wärme im Kältekreis wird dabei über das Rückkühlwasser an die Umgebung abgeführt.

Die wassergekühlten Kältemaschinen lassen sich dank der geringen Schallemissionen und dem großem Leistungsspektrum der kompakten Geräte in verschiedensten Bereichen verwenden. Sie eignen sich zur Aufstellung in Innenräumen (Technik- oder Maschinenräume) oder in frostfreien Bereichen.



1. Grundlagen der Kältetechnik

Kältemaschinen Übersicht



Kältemaschinen

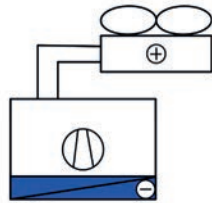
3

Luftgekühlter Split-Kaltwassersatz (getrennte Aufstellung)

Bei Splitgeräten besteht der Kaltwassererzeuger aus einer Inneneinheit und einem Außengerät. Das Innengerät besteht aus Verdampfer, Verdichter und Expansionsventil. Das Außengerät enthält den Verflüssiger, welcher als einziges Bauteil im Außenbereich installiert wird (Beispielsweise auf dem Dach). Im Haus wird das Kaltwasser gekühlt, wodurch sich das Kältemittel erwärmt. Das erwärmte Kältemittel ist über Kältemittelleitungen mit dem Verflüssiger/Kondensator (Außenaufstellung) verbunden, wo die aufgenommene Wärme an die Außenluft abgegeben wird.

Split-Kaltwassersätze gewährleisten den Schutz kritischer Komponenten vor Frost und erleichtern deren Wartung, darüber hinaus erfüllen sie die Anforderungen für eine einfache Anpassung an beengte Aufstellbedingungen im Gebäude mit reduzierter Dachlast sowie für eine geräuschempfindliche Umgebung.

In Sonderfällen kann der Kondensator auch im Innenbereich installiert werden. Dann muß dieser mit einem Radialventilator ausgerüstet werden, um ihn an ein Luftkanalsystem anzuschließen.

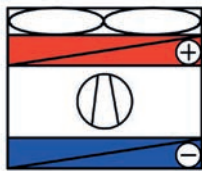


4

Luftgekühlte Kältemaschinen (Außenaufstellung)

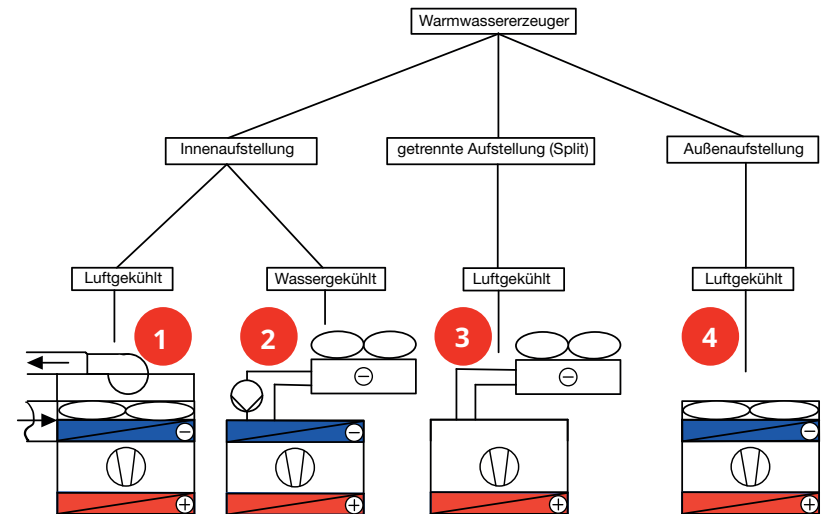
Der luftgekühlte Kaltwassersatz ist eine sehr beliebte Kältemaschinenart. Sie besteht aus einem kompakten Gerät, welches meist auf dem Dach oder vor dem Gebäude installiert wird und dieses mit kaltem Wasser versorgt. Die vom Kältekreis aufgenommene Wärme wird über Ventilatoren, die sich direkt am Kompaktgerät befinden, an die Außenluft abgegeben.

Durch die einfache und kostengünstige Funktionsweise ist die luftgekühlte Kältemaschine zur Außenaufstellung sehr beliebt bei Kunden. Mit der Option „Freie Kühlung“ kann das Kaltwasser (Glykolgemisch) im Winter direkt mit der kalten Außenluft auf den gewünschten Sollwert gekühlt werden.



Ein Betrieb des Kältekreis (Kompressoren) ist nicht notwendig, was zu einer erheblichen Betriebskosteneinsparung führt, wenn Kältelasten im Gebäude auch im Winter anstehen.

1.2. Wärmepumpen Übersicht

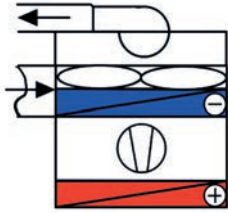


- 1 **Luft-Wasser-Wärmepumpen** (Innenaufstellung)
- 2 **Wasser-Wasser-Wärmepumpen** (Innenaufstellung)
- 3 **Luft-Wasser-Wärmepumpen gesplittet** (getrennte Aufstellung).
- 4 **Luft-Wasser-Wärmepumpen** (Außenaufstellung)

1 *Luft-Wasser Wärmepumpen (Innenaufstellung)*

Eine Luft-Wasser-Wärmepumpe zur Innenaufstellung saugt Außenluft über Luftkanäle, die mit der Fassade verbunden sind, an. Sie entzieht ihr Energie und bläst die abgekühlte Luft über eine weitere Öffnung in der Wand wieder nach draußen. Bei der Aufstellung kommt es neben einer schallentkoppelten Montage vor allem auch auf die richtige Dimensionierung und Anordnung der Luftkanäle an.

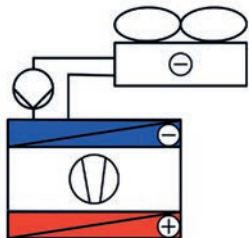
Bei der Aufstellung in höheren Geschossen sollte geprüft werden, ob die Decke das Gewicht der Wärmepumpe tragen kann.



2 *Wasser-Wasser Wärmepumpen (Innenaufstellung)*

Anders als die Luft-Wasser Wärmepumpe, die Energie aus der Außenluft entzieht, bedient sich die Wasser-Wasser Wärmepumpe zur Wärmeengewinnung aus unterirdischen Grundwasser-Reservoirs, weshalb man sie auch Grundwasserwärmepumpe nennt. Die Temperatur dieser Reservoirs ist das Jahr über weitgehend konstant, weshalb diese Wärmepumpenart das ganze Jahr eine hohe Leistungszahl garantieren kann.

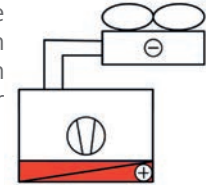
Voraussetzung für eine Wasser-Wasser Wärmepumpe sind eine ausreichende Grundwassermenge, eine gute Grundwasserqualität und ein hoher Grundwasserspiegel, um einen effizienten Betrieb zu ermöglichen. Außerdem müssen die für den Betrieb benötigte Brunnen (Entnahme- und Schluckbrunnen) einen Mindestabstand von 15 Metern aufweisen.



3 *Luft-Wasser Wärmepumpen gesplittet (getrennte Aufstellung)*

Bei den Splitwärmepumpen ist der Verdampfer das Außenteil. Im Inneren sind Kompressor & Kondensator untergebracht. Der Verdampfer entzieht dabei der Umgebungsluft die Energie, über ein Kältemittelsystem zum Innengerät die dann übergeführt wird. Durch den Kompressor erfolgt die Temperaturerhöhung auf das Wärmeniveau des Heizsystems.

Gesplittete Wärmepumpen bieten Sicherheit gegen Frost. Der Verdampfer kann individuell an die Schallanforderungen angepasst werden. In Sonderfällen kann der Verdampfer auch innen aufgestellt werden, wo die Umgebungsluft dann über ein Kanalsystem angesaugt bzw. ausgeblasen wird.

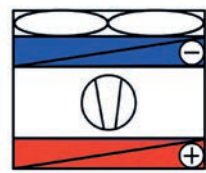


4 *Luft-Wasser Wärmepumpen (Außenauflstellung)*

Bei der Außenauflstellung einer Luft-Wasser Wärmepumpe handelt es sich meist um eine so genannte Monoblock-Wärmepumpe. Hierbei wird die Wärme direkt in der außen befindlichen Maschine an die Warmwasserleitung übertragen und nach innen transportiert. Durch die Außenauflstellung der kompakten Wärmepumpenart wird Platz im Inneren des Gebäudes gespart.

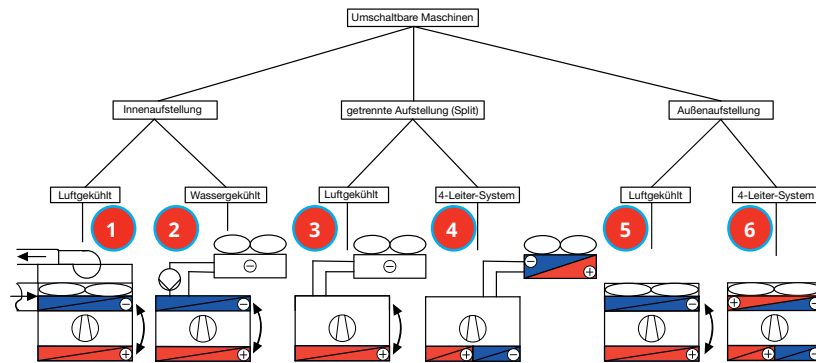
Die Monoblock-Wärmepumpe ist bei Kunden aufgrund ihrer Kompaktheit und der Platzeinsparung im inneren des Gebäudes sehr beliebt. Bei der Aufstellung ist allerdings auf ein paar Punkte zu achten:

Zum einen sollte die Maschine wegen des Lärmschutzes einen gewissen Abstand zum Gebäude haben, gleichzeitig darf der Abstand jedoch nicht zu groß sein, denn mit jedem weiteren Meter der Warmwasserleitung im Außenbereich muss elektrische Energie für Beheizung aufgewendet werden.



Ferner muss für eine korrekte Funktion muss auf freien Ansaug und Ausblas geachtet werden.

1.3. Umschaltbare Anlagen (Kälte/Wärme)

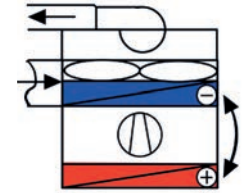


- 1 **Umschaltbare Luft-Wasser-Wärmepumpen** (Innenaufstellung)
- 2 **Umschaltbare Wasser-Wasser-Wärmepumpen** (Innenaufstellung)
- 3 **Umschaltbare Luft-Wasser-Wärmepumpe gesplittet** (getrennte Aufstellung)
- 4 **4-Leiter Splitanlage** (getrennte Aufstellung)
- 5 **Umschaltbare Luft-Wasser-Wärmepumpe** (Außenaufstellung)
- 6 **4-Leiter-System** (Außenaufstellung)

1 Umschaltbare Luft-Wasser Wärmepumpen (Innenaufstellung)

Die umschaltbare Luft-Wasser Wärmepumpe zur Innenaufstellung wird über Kanäle aus dem Inneren des Gebäudes mit der Außenluft verbunden. Ein Radialventilator saugt Außenluft an und transportiert sie anschließend wieder nach außen. Im Heizfall wird die angesaugte Luft im Luftwärmetauscher abgekühlt, um so der angesaugten Luft Energie zu entziehen.

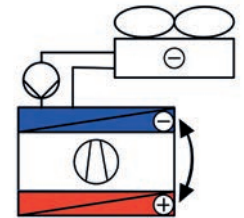
Durch das anschließende Kondensieren des gasförmigen Kältemittels im Wasserwärmetauscher der Maschine wird die von der Luft aufgenommene Energie an den Heizkreislauf übertragen. Im Kühlbetrieb wird im Wasserwärmetauscher der Maschine das Kältemittel verdampft. Dieser Vorgang entzieht der Wasserleitung Energie, weshalb diese abkühlt. Die im Kältemittel aufgenommene Energie wird an die angesaugte Luft übertragen.



Die Luft erwärmt sich im Luftwärmetauscher und das Kältemittel kondensiert. Die Geräte sind kompakt und müssen nur an passende Zu- und Abluftkanäle angeschlossen werden.

2 Umschaltbare Wasser-Wasser Wärmepumpen (Innenaufstellung)

Bei der umschaltbaren Wasser-Wasser Wärmepumpe handelt es sich um ein Gerät, das sowohl den Heiz- als auch den Kühlbetrieb unterstützt. Sie funktioniert im Heizbetrieb wie eine normale Wasser-Wasser Wärmepumpe. Über einen Ziehbrunnen wird Grundwasser angesaugt, welches im Verdampfer abgekühlt und in den Schluckbrunnen abgeführt wird.

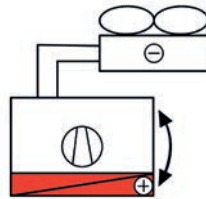


Durch das Verdampfen des Kältemittels im Verdampfer wird dem Grundwasser Wärme entzogen. Das gasförmige Kältemittel wird über den Kompressor verdichtet, gibt seine Energie an den Kondensatorwärmetauscher der Wärmepumpe ab und kondensiert, wodurch sich das Wasser erwärmt und zum Heizen genutzt werden kann. Beim Umschalten auf den Kühlmodus wird der Kältekreislauf umgedreht. Der Kondensator der Wärmepumpe wird dabei zum Verdampfer und der Wärmetauscher auf der Brunnenseite der Wärmepumpe wird zum Kondensator. Der Brunnenkreislauf fungiert nicht länger als Verdampfer, sondern als Kondensator. Er nimmt die im Kältemittel aufgenommene Energie auf und transportiert sie in den Schluckbrunnen ab. Die umschaltbare Wasser-Wasser Wärmepumpe eignet sich zur Aufstellung im Innenbereich sowie in frostfreien Bereichen. Da das Grundwasser immer eine Temperatur zwischen 8°C – 12°C hat, kann die Maschine das ganze Jahr über, unabhängig von Außentemperaturen Leistung bringen. Um diese Wärmepumpenart aufstellen zu können, benötigt man eine ausreichende Menge an Grundwasser und einen hohen Grundwasserspiegel.

3

Umschaltbare Luft-Wasser Wärmepumpen gesplittet (getrennte Aufstellung)

Splitgeräte werden getrennt aufgestellt. Im Heizfall befindet sich im Inneren des Gebäudes der Kondensator. Hier wird das Kältemittel kondensiert, wodurch der Heißwasserkreislauf sich erwärmt. Das flüssige Kältemittel wird über Leitungen aus dem Gebäude transportiert, wo sich ein Rückkühlwerk befindet. Im Heizfall fungiert dieses Rückkühlwerk als Verdampfer, der die Außenluft noch weiter abkühlt.



Im Kühlbetrieb wird das Kältemittel im Wärmetauscher der Maschine im Haus verdampft, wodurch dem Wasserkreislauf Energie entzogen wird, es kühlt ab. Das Kältemittel wird über die Kompressoren verdichtet und in den Außenbereich transportiert und durch das Rückkühlwerk, welches nun als Kondensator funktioniert, wieder in flüssige Form gebracht, sodass die Energie an die Außenluft abgegeben wird.

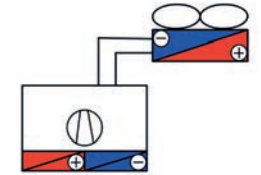
Splitgeräte haben den Vorteil, dass sie innerhalb des Gebäudes Platz sparen, wodurch sie sich gut für Altbauten und Neubauten eignen. Außerdem sind durch die getrennte Aufstellung die meisten Komponenten der Maschine vor Frost und Witterung geschützt, es werden keine Glykolkreisläufe und Glykolpumpen benötigt.

4

4-Leiter Splitanlage (getrennte Aufstellung)

Moderne 4-Leiter-Systeme ermöglichen das Heizen und Kühlen gleichzeitig. Es gibt Kompaktgeräte für die Außenaufstellung und Splitgeräte für die Innenaufstellung in Verbindung mit einem Rückkühlwerk im Außenbereich. Im Kühlbetrieb kühlt die Anlage den Kaltwasserkreis des Gebäudes und gibt die entzogene Wärme über das Rückkühlwerk, welches in diesem Fall als Verflüssiger dient, an die Außenluft ab. Die Funktionsweise entspricht einem Split-Kaltwassersatz. Im Heizbetrieb wird das gasförmige Kältemittel im Wasserwärmetauscher verflüssigt, wodurch Energie an die Wasserleitung abgegeben wird; das Wasser erwärmt sich. Das flüssige Kältemittel wird anschließend im Rückkühlwerk, welches im Heizbetrieb als Verdampfer fungiert, wieder in den gasförmigen Zustand gebracht. Die Funktionsweise entspricht einem Luft-Wasser Splitgerät.

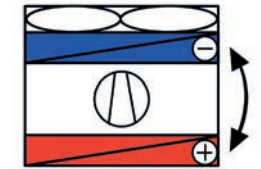
Im gleichzeitigen Heiz- & Kühlbetrieb wird das Kältemittel am Warmwasserkreis verflüssigt und am Kaltwasserkreis verdampft. Wenn die Abnahme von Warmwasser und Kaltwasser im gleichen Bereich liegt, bleibt das Rückkühlwerk außer Betrieb.



5

Umschaltbare Luft-Wasser Wärmepumpen (Außenaufstellung)

Im Heizbetrieb wird bei der Luft-Wasser Wärmepumpe zur Außenaufstellung Energie aus der Luft im Luftwärmetauscher auf das Kältemittel übertragen und es verdampft. Durch das anschließende Kondensieren des gasförmigen Kältemittels im Wasserwärmetauscher der Maschine wird die von der Luft aufgenommene Energie an den Heizkreislauf übertragen.

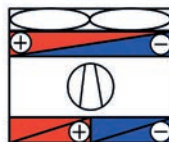


Im Kühlbetrieb wird im Wasserwärmetauscher der Maschine das Kältemittel verdampft. Dieser Vorgang entzieht dem Wasserkreis Energie, sodass dieser abkühlt. Die im Kältemittel aufgenommene Energie wird an die angesaugte Luft abgegeben. Die Luft erwärmt sich im Luftwärmetauscher und das Kältemittel kondensiert.

Umschaltbare Luft-Wasser Wärmepumpen zur Außenaufstellung werden zunehmend beliebt, da die Außenaufstellung Platz im Inneren des Gebäudes spart. Die Maschine sollte aus Lärmschutzgründen einen gewissen Abstand zum Gebäude wahren. Dieser darf jedoch nicht zu groß sein, denn im Heizbetrieb im Winter bedeutet jeder weitere Meter Heißwasserleitung im Außenbereich einen Energieverlust.

6 4-Leiter-System (Außenaufstellung)

Moderne 4-Leiter-Systeme ermöglichen das Heizen und Kühlen gleichzeitig. Es gibt Kompaktgeräte für die Außenaufstellung und Splitgeräte für die Innenaufstellung in Verbindung mit einem Rückkühlwerk im Außenbereich. Im Kühlbetrieb wird der Kaltwasserkreis des Gebäudes durch das Verdampfen des Kältemittels im Wasserwärmetauscher gekühlt. Über die am Kompaktgerät befindlichen Ventilatoren wird dem Kältemittel die am Kaltwasserkreis aufgenommene Energie wieder entzogen und an die Außenluft abgegeben.



Die Funktionsweise entspricht einer luftgekühlten Kältemaschine zur Außenaufstellung. Im Heizbetrieb wird das Kältemittel über die am Kompaktgerät befindlichen Ventilatoren verdampft. Über einen Wasserwärmetauscher wird das Kältemittel im Warmwasserkreis verflüssigt, wodurch die im Verdampfungsprozess aufgenommene Energie an die Warmwasserleitung abgegeben wird.

Die Funktionsweise entspricht einer Luft-Wasser Wärmepumpe zur Außenaufstellung. Im gleichzeitigen Heiz- & Kühlbetrieb wird das Kältemittel in einem zusätzlichen Plattenwärmetauscher verflüssigt und kann als Wärme zu 100 % von der Kälterzeugung genutzt werden. Wenn die Abnahme von Warmwasser und Kaltwasser im gleichen Bereich liegt, bleibt das Rückkühlwerk außer Betrieb.



Klicken Sie hier für das Video zu 4-Leiter-Systemen



2. Kältemaschinen

2.1. wassergekühlte Kältemaschinen

CGWF (Kälteleistung 52 - 700kW)	S.18
RTSF City (Kälteleistung 180 - 385kW)	S.19
RTWD (Kälteleistung 240 - 1.000kW)	S.20
RTHD EVO (Kälteleistung 500 - 1.500kW)	S.21
RTWF (Kälteleistung 334 - 1.860kW)	S.22
GVWF (Kälteleistung 300 - 2.050kW)	S.23
RTHF (Kälteleistung 1.140 - 3.635kW)	S.24
ECTV (Kälteleistung 3.000 - 14.000kW)	S.25

CGWF wassergekühlte Kältemaschine

R410a R454b



Kompaktes, intelligentes Design

Die Geräte sind kompakt und eignen sich gut für die beengten Platzverhältnisse in Technikräumen. Für den Austausch in bestehenden HLK-Systemen ermöglicht die Kompaktheit und die geringe Breite einen einfachen internen Transport, auch durch Türen und in Lastenaufzüge, ohne dass die Einheit demontiert werden muss.

Vorteile für die Kunden

- Leistungsstark, nachhaltig, kompakt

Hauptmerkmale

- Kälteleistung 52 – 700kW
- Kompakt: nur 88 cm breit!
- Große Betriebskarte zur Berücksichtigung spezifischer Designkriterien für Anwendungen in Krankenhäusern, Bürogebäuden, größeren Mehrfamilienhäusern, Lagern und allen Arten von industriellen Anwendungen
- Kaltwassertemperaturen zwischen -7 °C und +25 °C
- Warmwassertemperaturen bis +60 °C
- Optimiert für den Anschluss an HLK-Systeme auf Basis von Lüftungsgeräten, Fußbodenheizung, Heizkörpern oder Kühlbalken

Diese Geräte sind speziell für eine hohe Energieeffizienz ausgelegt. CGWF-Kühlmaschinen bestehen die seit dem 1. Januar 2021 verbindlichen saisonalen Energieeffizienzgrenzwerte (SEER), wie in der geltenden Ökodesign-Verordnung für Kältemaschinen festgelegt.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

RTSF City Wasserkühlmaschine

R1234ze R513A R515B



Nachhaltig und effizient

Wir wissen, dass sich unsere Arbeit auf die Umwelt auswirkt. Deshalb haben wir City RTSF entwickelt: Eine Lösung mit geringem Treibhauspotenzial und branchenführender Effizienz bei einer Leistung unterhalb 400 kW. Die City RTSF nutzt das Kältemittel R1234ze (GWP<1) und gehört zum Ingersoll Rand EcoWise-Portfolio. Sie bieten einzigartige Gelegenheit für Heizen mit erneuerbaren Energien. Ferner wurden Betrieb und Effizienz für Warmwasser von 50–80 °C optimiert.

Wassergekühlte Wasserkühlmaschinen mit Schraubenverdichter und Wasser/Wasser-Wärmepumpen (mit R1234ze)

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

City ist für vielfältige Anwendungsbereiche geeignet und deckt ein breites Spektrum an Betriebsbedingungen beim Kühlen und Heizen ab

Hauptmerkmale:

- Kälteleistung: 180 – 385kW
- Geringes Treibhauspotenzial und branchenführende Effizienz
- Kältemittel R1234ze (GWP<1)
- Jetzt auch mit R513a



Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

RTWD wassergekühlte Kältemaschine

R134a

R1234ze

R515



Hochleistungsgebäude benötigen hochleistungsfähige HLK-Systeme. Es ist wichtig, dass sie heute, morgen und auf lange Sicht überlegene Energieeffizienz bieten. Eine Trane RTWD Wasserkühlmaschine bietet zuverlässige und betriebssichere Leistung, um eine durchgängig präzise Temperaturregelung für das gesamte Spektrum an anspruchsvollen Komfort- und Industrieranwendungen, zu ermöglichen.

Vorteile für die Kunden

- Hochleistungswasserkühlmaschine mit Falling-Film-Verdampfer: höhere Leistung bei geringerer Kältemittelfüllung
- Die moderne Steuerung garantiert überragende Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten
- Optionaler Trane Adaptive Frequency TM Drive (AFD) für eine bessere Effizienz im Teillastbetrieb

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 235 – 1.000kW
- Halbhermetischer Schraubenverdichter mit niedriger Drehzahl und Direktantrieb, nur 3 bewegliche Teile, Motor sauggasgekühlt
- Stufenlose Leistungsregelung (15-100%)
- 3 verschiedene Effizienzklassen
- Regelung der Wasseraustrittstemperatur
- Maximale Verflüssiger Wasseraustrittstemperatur: 63°C
- Kompaktbauweise: Maschine passt durch einflügelige Türen mit Standardabmessungen
- Einfache Verrohrung durch Victaulicanschluss für Verdampfer und Verflüssiger
- Nur ein Elektroanschluss, niedrige Verdrahtungskosten
- Werkseitig montierter Schaltschrank mit Stern-Dreieck-Starter

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

RTHDevo wassergekühlte Wasserkühlmaschine

R134a

R515b



Die frequenzgeregelt, wassergekühlte RTHDevo Kältemaschine bietet hohe Effizienz und präzise Temperaturregelung für Komfort- und Industriekühlung.

Vorteile für die Kunden

Branchenführende Leistung:

- Falling-Film-Verdampfer: überragende Leistung bei geringerer Kältemittelfüllung
- Neue Trane-Regelung für eine optimale Systemzuverlässigkeit und Benutzerschnittstelle (LonTalk-, BACnet-, und Modbus-Kommunikationsschnittstellen)
- Trane-Schraubenverdichter – ausgelegt für hohe Leistung und Langlebigkeit

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 550 – 1.450kW
- 4 Effizienzklassen: SE, HE, XE und neu HSE mit Trane AFD für eine bessere Teillasteffizienz (ESEER)
- Halbhermetischer Schraubenverdichter mit niedriger Drehzahl und Direktantrieb, nur 3 bewegliche Teile, Motor sauggasgekühlt
- Stufenlose Leistungsregelung (20-100%)
- Kompaktbauweise: Maschine passt durch normale doppelflügelige Türen
- Die geschraubte Konstruktion erleichtert das Zerlegen der Maschine
- Werkseitig montierter Schaltschrank mit Stern-Dreieck-Starter
- Nur ein Elektroanschluss, niedrige Verdrahtungskosten

Mehr Informationen

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

RTWF Wasserkühlmaschine mit Schraubenverdichter

R134a

R515b

R1234ze



Um die von Kühl- und Heizgeräten verbrauchte Energie weiter zu reduzieren, hat Trane die Kühlmaschinen und Wärmepumpen der XStream-Reihe entwickelt, die sich durch höhere Effizienz und eine zuverlässigere Konstruktion als alle anderen heute auf dem Markt verfügbaren Wasser-Wasser-Kühlmaschinen auszeichnen.

Kälteleistung: 350 – 1.860kW

Vorteile für die Kunden

- Gemäß höchsten Ansprüchen und Standards konzipiert, entwickelt und getestet
- Bewiesene Zuverlässigkeit
- Weniger bewegliche Bauteile
- Direktantrieb mit niedriger Drehzahl
- Resistent gegen Flüssigkeitsschläge
- Einfache Wartung vor Ort
- Größter Betriebsbereich der Branche
- Äußerst zuverlässiger Betrieb auch bei extremen Bedingungen

Geeignet zum Kühlen und Heizen in/im:

Bürogebäuden, Rechenzentren, Gesundheitswesen, Automobilindustrie, Pharmazeutische Industrie, Lebensmittelindustrie und Gastronomiegewerbe uvm.

Die nach industriellen Anforderungen konzipierten Kühlmaschinen und Wärmepumpen mit Schraubenverdichter eignen sich ideal sowohl für industrielle als auch für gewerbliche Einsatzbereiche.

[Mehr Informationen](#)

[Zur Onlineauslegung](#)

GVWF wassergekühlte Wasserkühlmaschine

R134a

R513A

R1234ze

R515



GVWF mit ölfreiem Turboverdichter

Die wassergekühlte Wasserkühlmaschine GVWF mit ölfreiem Turboverdichter ist geeignet für Bürogebäude, EDV-Zentralen, Gesundheitswesen, Kunststoffindustrie, Fernkühlung uvm.

Vorteile für die Kunden

- Nachhaltigkeit
- Effizienz
- Anpassungsfähigkeit
- Zuverlässigkeit
- geringe Unterhaltskosten

**Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar**

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 350 – 2.530kW
- Höchste Effizienzklasse: EER bis zu 6.2 und ESEER bis zu 9.5
- Ölfreier, magnetgelagerter Verdichter
- Alle Maschinen besitzen zwei voneinander getrennte Kältekreise
- Ecodesign Richtlinie 2015 wird erfüllt
- Smarter Maschinenregler mit Touchscreen Display
- Kältemittel R134a, optional mit LOW-GWP-Kältemittel R1234ze

[Mehr Informationen](#)

[Zur Onlineauslegung](#)



RTHF wassergekühlte Wasserkühlmaschine



R134a

R513A

R1234ze

Die neue Trane XStream™-Reihe: RTHF ist das Ergebnis unserer Anstrengungen, eine noch höhere Zuverlässigkeit und Energieeffizienz zu erreichen, um so die Umwelt weiter zu entlasten.

Kälteleistung: 1.140 – 3.670kW

Vorteile für die Kunden

- Gemäß höchsten Ansprüchen und Standards konzipiert, entwickelt und getestet
- Bewiesene Zuverlässigkeit
- Weniger bewegliche Bauteile
- Direktantrieb mit niedriger Drehzahl
- Resistent gegen Flüssigkeitsschläge
- Einfache Wartung vor Ort
- Größter Betriebsbereich der Branche
- Äußerst zuverlässiger Betrieb auch bei extremen Bedingungen

Geeignet zum Kühlen und Heizen in/im:

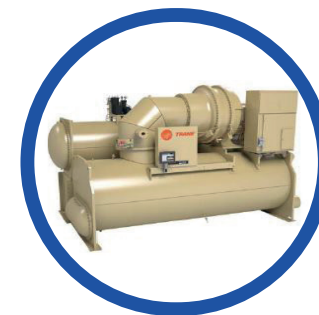
Bürogebäuden, Rechenzentren, Gesundheitswesen, Automobilindustrie, Pharmazeutische Industrie, Lebensmittelindustrie und Gastronomiegewerbe uvm.

Die nach industriellen Anforderungen konzipierten Kühlmaschinen und Wärmepumpen mit Schraubenverdichter eignen sich ideal sowohl für industrielle als auch für gewerbliche Einsatzbereiche.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

ECTV wassergekühlte Wasserkühlmaschine



R1233zd

Die Trane ECTV Wasserkühlmaschine der E-Serie nutzt das halbhermetische, mehrstufige Niederdruck-Zentrifugaldesign mit Direktantrieb, um den Wirkungsgrad und die schnellen Neustartfunktionen zu liefern, die Trane zum globalen Marktführer für Turbo-Wasserkühlmaschinen gemacht hat.

Kälteleistung: 1.220 - 6.000kW

Vorteile für die Kunden

- Niedrigerer Verbrauch der Heizungsanlage
- Niedrigerer Strombedarf für die Nebengeräte (Propan etc.)
- Vereinfachte Systemsteuerung
- Niedrigerer Wasserverbrauch
- Niedrigerer Gesamtbetriebskosten

Hauptmerkmale

- Energiesparoptionen mit integrierter, vollständiger oder teilweiser Wärmerückgewinnung
- Wärmepumpenvorrichtungen für eine Verflüssiger-Warmwasseraustrittstemperatur von bis zu +60°C
- Wärme- oder Eisspeicher für eine Verflüssiger-Wasseraustrittstemperatur von bis zu +78°C
- integrierte freie Kühlung

Kältemittel der nächsten Generation

Trane hat bei der Auswahl von Kältemitteln schon immer einen ausgewogenen Ansatz verfolgt. Durch die Auswahl des Niederdruck-Kältemittels HFO-1233zd(E) ist Trane in der Lage, dieses Engagement fortzuführen, während die Branche mit dem Umstieg von FCKWs und FKWs auf HFKWs eine neue Phase einleitet. HFO-1233zd(E) ist gemäß dem ASHRAE-Standard 34 als ein „A1“ Kältemittel klassifiziert.

Mehr Informationen



2. Kältemaschinen

2.2. luftgekühlte Kältemaschinen

PICCO (Kälteleistung 2 - 5kW)	S.27
CGB (Kälteleistung 17 - 50kW)	S.28
CGAX (Kälteleistung 45 - 165kW)	S.29
Flex (Kälteleistung 48 - 232kW)	S.30
Flex II (Kälteleistung 49 - 129kW)	S.31
CGAF (Kälteleistung 300 - 700kW)	S.32
GVAF (Kälteleistung 300 - 1.600kW)	S.33
RTAF (Kälteleistung 325 - 1.800kW)	S.34

PICCO luftgekühlte Wasserkühlmaschine

R32



Die umschaltbaren Picco-Wärmepumpen von Trane sind für leichte bis große kommerzielle oder industrielle Anwendungen konzipiert. Sie sind äußerst vielseitig und liefern Warmwasser zum Heizen im Winter, sanitäres Warmwasser mit 58 °C (bis zu 65 °C mit elektrischer Zusatzheizung) und Kühlwasser zum Kühlen im Sommer.

Hauptmerkmale:

- Wärmeleistung: 2 – 3kW
- Kälteleistung: 2 - 5kW
- Inverterbetriebene Scroll-Kompressor-Technologie
- Sehr kompakte Bauweise
- Marktführendes Sortiment an leistungsstarken Luft-Wasser Wärmepumpen
- Überhitzungsschutz und elektronisches Expansionsventil (EEV)
- Vorlauftemperatur bis 65°C
- Option mit integriertem Frostschutzkit

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

Das System arbeitet nahtlos mit Strahlungs- und Fan-Coil-Systemen, die Netz- oder erneuerbare Energiequellen verwenden. DC-Scrollverdichter, EC-Lüfter und hocheffiziente Wärmetauscher erreichen insgesamt hohe SEER- und SCOP-Werte. Die DC-Inverter-Kompressoren senken den Stromverbrauch um bis zu 25%. Die Inverter-Kompressoren sind für den Wärmepumpenbetrieb unter schwierigen Bedingungen optimiert. Sie können in ein Dampfeinspritzsystem integriert werden, um selbst in der Wintersaison (bis zu -25 °C Umgebungslufttemperatur) ein hohes Maß an Komfort bei niedrigem Energieverbrauch zu erreichen.

Mit seinen sehr hohen Wirkungsgraden beim Heizen und Kühlen (Klasse A) sind Picco Luft-Wasser-Wärmepumpen für alle regionalen Förderprogramme geeignet 6 sind Conto termico 2.0 berechtigt.

[Mehr Informationen](#)

CGB luftgekühlte Wasserkühlmaschine

R410a R454B



Alle Geräte der Baureihe halten die Ecodesign-Richtlinie ErP 2009/125/EC ein, die für alle Produkte gilt, die zum Kühlen, Heizen und zur Erzeugung von Warmwasser in Haushalten vorgesehen sind. Alle CXB-Wärmepumpen haben die Ecodesign-Effizienzklasse A+ oder A++.

Hauptmerkmale:

- Kälteleistung: 17 - 50kW
- Scrollverdichter im Tandemverbund
- Optionaler Bausatz für niedrige Umgebungstemperatur im Kühlbetrieb (bis zu -10°C)
- Luftseitiger Wärmetauscher mit nahtlosen Kupferrohren und Aluminiumlamellen
- Gehäuse und Schaltschränke aus verzinktem, lackiertem Stahl
- Automatische Schutzschalter
- Fernbedienungspanel

*Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar*

DYNAMIK LOGIC CONTROL (Dynamische Logiksteuerung, DLC) steuert das Differenzial der Wasserauslasstemperatur gemäß der Geschwindigkeit ihrer Veränderung. Dank DLC sinkt die Zahl der Verdichteranläufe, was zu höchster Zuverlässigkeit und Energieeinsparungen führt.

Die Funktion DYNAMIC SET POINT (Dynamischer Sollwert, DSP) ermöglicht das gleichzeitige Ändern des Sollwertes. Um immer optimalen Komfort und vor allem die maximalen Energieeinsparungen zu erreichen.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

CGAX luftgekühlte Wasserkühlmaschine

mit Spiralverdichter

R410a R454B



Die CGAX luftgekühlte Wasserkühlmaschine besticht durch ihr kompaktes Design und ihre hochwertige Ausführung. Sie ist unsere Wasserkühlmaschine mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Hauptmerkmale:

- Kälteleistung: 40 – 165kW
- Fernsteuerung
- EC-Motor für Ventilatoren
- Microchannel-Verflüssigerregister
- Ein für Teillast optimierter Wirkungsgrad

*Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar*

Es gibt eine Vielzahl von Optionen, wie Hydraulikmodul, Ausführung für niedrige Außentemperatur (bis -18°C) bzw. Anwendungsbereiche (<4°C). Die verschiedenen Akustikausführungen erfüllen alle Anforderungen an den Schallschutz, ohne dabei Effizienzverluste zu verursachen.



Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

FLEX luftgekühlte Wasserkühlmaschine

R410a R454B



Hauptmerkmale:

- Modulare Hochleistungskühlmaschinen erhältlich in 9 Größen
- Kühlleistung: 48 - 232kW
- Bis zu 6 Geräte können zu einem System kombiniert werden, um die erforderliche Leistung zu erreichen
- Inverterbetriebene Scroll-Verdichter
- Ausgezeichneter akustischer Komfort durch statisch und dynamisch ausgewuchtete Axialventilatoren
- Wasserseitiger Plattenwärmetauscher mit Differenzdruckschalter und elektrischer Heizung mit Frostschutzfunktion
- Luftgekühlte Mikrokanal-Kondensatorregister, Vollaluminium (100% recycelbar)
- Verflüssigungsdruckregelung mit variabler Drehzahlmodulation der Ventilatoren

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

Vorteile für den Kunden:

- **Besonders geräuscharm**, u.a. durch: Verflüssigungssatzregelung mit variabler Ventilator Drehzahlmodulation, überdimensionierte Wärmetauscher, Schalldämpfer an den Förderleitungen der Verdichter, schallgedämmte Box für die Verdichter und Axitop Auslässe.
- Das innovative Ventilatorprofil sorgt für höchste Energieeffizienz in Kombination mit niedrigen Schallemissionen.
- **Einfache Handhabung:** Trane Flex HSE-Kaltwassersätze können leicht angehoben und bewegt werden und passen in Standardaufzüge, was sie zu einer perfekten Wahl für ältere Gebäude und beengte Räume macht.

Mehr Informationen

FLEX II luftgekühlte Wasserkühlmaschine

R410a R454B



Hauptmerkmale

- Leistung: 55 - 135kW
- Vollständig modulares System mit Kapazität zur Verbindung von 6 Modulen ohne Leistungsbeschränkung bis zu 810kW
- Kompaktes Design: alle Modelle sind 2,4 m lang und 1 m breit, d.h. passgenau konstruiert für Standardpersonenaufzüge – Zugang zum Dach ohne Kran oder Hubschrauber
- Hergestellt gemäß Ecodesign-Verordnung ENER Lot21, alle SEER-Stufen $\geq 3,8$
- Scrollverdichter mit Tandem-DSH (Ein/Aus) und elektronischen Expansionsventilen
- Mikrokanal-Verflüssigerregister für geringe Kältemittelfüllung (R410A) = Nachhaltigkeit und Kostensenkung
- Erweiterte Designindustrialisierung zur Optimierung des Wartungsbetriebs, alle Komponenten voll zugänglich

Vorteile für die Kunden

- Installation überall
- HLK-Systemdesigner kann die Gewichtsverteilung und Anordnung frei wählen, z. B. auf einem Gebäudedach
- Flexibles HLK-Anlagendesign und/oder ästhetische Ansicht, da jedes Modul unterschiedlich montiert werden kann, z.B. in verschiedene Dachecken, verschiedene Stockwerke usw.
- Kontinuierlicher Betrieb ohne Unterbrechung
- Einfache Handhabung
- Ideal für Projekt mit eingeschränktem Zugang
- Ideal für Projekte im Stadtzentrum, bei denen der Dachzugang beschränkt ist
- Ideal zur Nachrüstung

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

CGAF luftgekühlte Kältemaschine



R410a

R454B

CGAF luftgekühlte Wasserkühlmaschine mit Scrollverdichter
Dank herausragender Effizienz sinken der Energieverbrauch und die Energiekosten.

Hauptmerkmale:

- Leistungsbereich: 137 - 670kW
- Branchenführender Scrollverdichter
- Geräuscharmer Betrieb
- Intelligente Steuerelemente
- Mit und ohne Freie Kühlung möglich
- Umweltfreundlich mit niedriger Kältemittelfüllmenge
- Volle Fernsteuermöglichkeiten über unser Trane BMS

Lösungen zur Energieeinsparung

Senken Sie Ihre Energiekosten, indem Sie über unsere optionale freie Kühlung niedrige Umgebungstemperaturen zu Ihrem Vorteil nutzen oder indem Sie während des Kühlzyklus produzierte Energie über unsere Lösungen für die Wärmerückgewinnung nutzen.

*Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar*

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

GVAF luftgekühlte Kältemaschine



mit ölfreiem Turbocore-Verdichter

R134a

R513A

R1234ze

Die luftgekühlte Wasserkühlmaschine – GVAF mit ölfreiem Turboverdichter – gehört zu Sintesis eXcellent. Sintesis eXcellent ist ein neues Modell der Sintesis-Reihe von Trane, das marktführende EER- und ESEER-Bewertungen erreicht und einen niedrigen Schallpegel bietet.

Hauptmerkmale:

- Kälteleistung: 450 - 1.600kW
- Zwei Kältemittel-Kreisläufe
- Ölfreier Magnetgelagerter Verdichter
- Geringer Anlaufstrom (<5A)

*Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar*

Sintesis eXcellent Wasserkühlmaschinen eignen sich für hochsensible Einrichtungen wie z.B.:

- Rechenzentren
- Krankenhäuser
- Große Bürogebäude
- Industrieprozesse

Dieses Modell GVAF ist mit verschiedenen Kältemitteln erhältlich: R134a oder R1234ze, mit einem Treibhauspotenzial von <1, was die derzeitige Anforderung der F-Gas-Verordnung übertrifft und Kunden bei der Senkung ihrer CO² - Emissionen und beim Erreichen hoher Teil- und Volllasteffizienzen unterstützt.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

RTAF luftgekühlte Wasserkühlmaschine

R134a R513A R1234ze



Die luftgekühlte RTAF Wasserkühlmaschine ist mit einem intelligenten Steuermodul ausgestattet, das den Anlagenbetrieb von -18 bis +55°C ermöglicht.

Die RTAF ist in 5 verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- SE: Standarteffizienz
- HE: hohe Effizienz
- XE: extra hohe Effizienz
- HSS & HSE: hohe jahreszeitabhängige Effizienz

Die Ausführungen HSS und HSE sind mit einem Frequenzumrichter ausgerüstet, um die höchste Effizienz ganzjährig erreichen zu können.

Hauptmerkmal:

- Leistungsbereich: 325 - 1.800kW
- EC-Motor für Ventilatoren
- Intelligente Steuerelemente und Benutzeroberfläche
- Überfluteter Verdampfer mit geringer Kältemittelfüllung
- Ventilatoren mit neu konstruierten Luftein-/auslässen

Vorteile für die Kunden:

- Geringer Energieverbrauch: hervorragende Effizienz bei Voll- (EER) und Teillast (ESEER)
- Niedrige Betriebskosten
- Einzigartige Merkmale und Funktion: trotz geringerer Geräuschentwicklung steigt der Wirkungsgrad

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

2.3. Kältemaschinen mit externem Verflüssiger

CCUF Kältemaschine mit externem Verflüssiger

R134a

Hauptmerkmale

- Kälteleistung 50 – 700'kW
- Kompakt: Nur 88 cm breit!



Große Betriebskarte zur Berücksichtigung spezifischer Designkriterien für Anwendungen in Krankenhäusern, Bürogebäuden, größeren Mehrfamilienhäusern, Lagern und allen Arten von industriellen Anwendungen

Vorteile für die Kunden:

- Kaltwassertemperaturen zwischen -7 °C und +25 °C
- Warmwassertemperaturen bis +60 °C
- Optimiert für den Anschluss an HLK-Systeme auf Basis von Lüftungsgeräten, Fußbodenheizung, Heizkörpern oder Kühlbalken
- Hochmoderne, hocheffiziente Scrollverdichter mit hohem Wirkungsgrad
- Einfacher oder zweifacher Kältemittelkreislauf mit elektronischem Expansionsventil
- Verdampfer aus rostfreiem Stahl, hartgelötet, außen isoliert, mit Differenzdruckschalter und Frostschutzheizung
- Phasen- und Phasenungleichheitsüberwachung

CCUF-Kühlmaschinen decken alle Anforderungen an gewerbliche und industrielle Anwendungen ab und bieten gleichzeitig eine überragende Ganzjahresleistung zum Kühlen und/oder Heizen Ihres Gebäudes oder Prozesses. **Leistungsstark, nachhaltig, kompakt!**

Mehr Informationen

RTUD

Kältemaschine

mit externem Verflüssiger

R134a



RTUD Wasserkühlmaschine

Um einen großen Anwendungsbereich in der Klasse der Wasserkühlmaschinen von 235 – 945kW abzudecken, bietet Trane die Wasserkühlmaschine mit Wärmepumpe an.

Vorteile für die Kunden:

- Nur ein Elektroanschluss – niedrige Verdrahtungskosten
- Die geschraubte Konstruktion erleichtert das Zerlegen der Maschine

Hauptmerkmale:

- Kälteleistung: 235 – 945kW
- Halbhermetischer Schraubenverdichter mit niedriger Drehzahl und Direktantrieb, nur 3 bewegliche Teile, Motor sauggasgekühlt
- Stufenlose Leistungsregelung (15-100%)
- 3 verschiedene Effizienzklassen
- Regelung der Wasseraustrittstemperatur
- Maximale Verflüssigertemperatur 65°C
- Kompaktbauweise: Maschine passt durch einflügelige Türen mit Standardabmessungen
- Einfache Verrohrung durch Victaulicanschluss für Verdampfer
- Werkseitig montierter Schaltschrank mit Stern-Dreieck-Starter

Mehr Informationen

2.4. Luftgekühlter Verflüssigersatz



RAUS / RAUX

R410a

Die RAUS/RAUX Luftgekühlte Verflüssigereinheit (15 – 268kW) mit Spiralverdichtern ist für die Außeninstallation mit geringem Platzbedarf geeignet.

Luftgekühlte Verflüssigereinheiten Modell RAUS

- **Kälteleistung:** 15,4 – 268kW

Luftgekühlte Verflüssigereinheiten Modell RAUX

- **Kälteleistung:** 14,6 – 268kW
- **Heizleistung:** 15,8 – 268kW

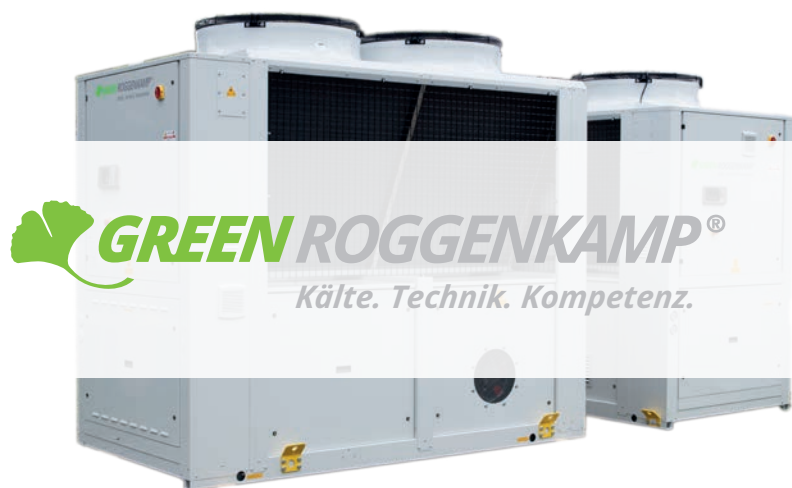
Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 15 – 42kW
- optimale Energieeffizienz
- niedriger Stromverbrauch
- Verflüssigereinheit mit Spiralverdichtern für die Außenaufstellung
- hocheffizientes Verflüssigerregister mit nahtlosen Kupferrohren und Aluminiumlamellen
- geringer Platzbedarf

Vorteile für den Kunden

- Flexibilität: vielseitiges, komplettes Portfolio mit Leistungen von 15 bis fast 300kW. Es gibt immer eine Lösung, die den Anforderungen Ihrer Anwendung bestmöglich entspricht.
- Große Auswahl an werkseitig montierten Optionen vor Ort und/oder installierbarem losen Zubehör

Mehr Informationen



GRIP Kältemaschine

mit natürlichem Kältemittel Propan

R290

Die Green Roggenkamp GRIP luftgekühlte Propankältemaschine im kleinen Leistungsbereich (20-90kW) zur Außenaufstellung.

Diese Einheit ist für Industrie- und Gewerbeanwendungen gefertigt und wird mit dem nachhaltigen, nicht halogenisierten Kältemittel Propan (R290) betrieben – natürlich, zukunftsorientiert, förderfähig

Hauptmerkmale:

- luftgekühlter Kaltwassersatz zur Außenaufstellung
- Leistungsbereich: 20 – 90kW
- Natürliches Kältemittel Propan
- Geringe Umweltauswirkungen (ODP=0, GWP=3)
- sehr leiser Betrieb

Luft-Wasser-Kühlmaschinen mit dem natürlichen Kältemittel R290. Ausgestattet mit halbhermetischen Hubkolbenverdichtern und EC-Ventilatoren. Die Verdichter sind mit Invertertechnologie ausgestattet.

Die Geräte können mit Hydraulik-Kits und Pufferspeichern ausgestattet werden. Die geräuscharme Konfiguration ist Standard für alle Baureihen.

Mehr Informationen

2. Kältemaschinen

2.5. Kältemaschinen mit natürlichen Kältemitteln

GRIP (Kälteleistung 20 - 90kW)	S.39
GKWS (Kälteleistung 49 - 195kW)	S.40
GRAS (Kälteleistung 54 - 350kW)	S.41
GRWS (Kälteleistung 60 - 388kW)	S.42
GRAH (Kälteleistung 385 - 750kW)	S.43
RTDF (Kälteleistung 128 - 328kW)	S.44



GKWS Kältemaschine

mit Kältemittel R723 (Ammoniak-Dimethylether)

R723

Natürlich & zukunftsorientiert

Die Green Roggenkamp GKWS Kältemaschinenbaureihe wird mit dem Kältemittel R723 Dimethylether betrieben.

R723-Flüssigkeitskühlsätze für Außenaufstellung

Große, weit verzweigte Kältesysteme und Anlagen werden immer häufiger als „indirekte Kühlsysteme“ ausgeführt. Luftgekühlte R723-Flüssigkeitskühlsätze bieten breite Einsatzmöglichkeiten für Gewerbe und Industrie v.a. im kleinen und mittleren Leistungsbereich. Die wirtschaftliche und umweltfreundliche Bereitstellung von Kaltwasser und Kaltsole steht dabei im Vordergrund. Aufgrund hervorragender thermodynamischer Eigenschaften des Kältemittels Ammoniak-Dimethylether (R723) arbeiten unsere Systeme höchst effizient. Das Ziel geringster Kältemittelfüllung wird durch ein ausgereiftes Trockenexpansionsverfahren erreicht. Aufstellungsbedingte Einschränkungen durch unzulässig hohe Füllmengen gehören daher der Vergangenheit an. Die Anlagen zeichnen sich durch einen besonders übersichtliches und wartungsfreundliches Gesamtkonzept aus. Vielfältige, praktische Wartungsanschlüsse und Service-Armaturen sorgen für einfachste Handhabung. R723-Anlagen bieten somit die wirtschaftlichen Vorteile von NH₃-Industriekältesystemen kombiniert mit der Übersichtlichkeit von Gewerbekältesystemen.

Hauptmerkmale:

- Kälteleistung: 49 - 195kW
- Witterungsbeständiges Maschinengehäuse aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet RAL 9007, mit schwingungsdämpfenden Maschinenfüßen
- Robuster, offener Hubkolbenverdichter mit Kupplung, Kupplungsgehäuse, Ölsumpfhheizung und Normmotor IM B35, Schmierölkreislauf mit Ölabscheider und Ölfilter
- Luftgekühlter R723-Verflüssiger aus Edelstahlrohren mit Aluminiumlamellen mit energieeffizienten EC-Ventilatoren mit druckgesteuerter stufenloser Drehzahlregelung

[Mehr Informationen](#)



GRAS Kältemaschine

mit natürlichem Kältemittel Propan

R290

Die Green Roggenkamp GRAS luftgekühlte Propankältemaschine (55-500kW) wird mit dem natürlichen Kältemittel Propan (R290) betrieben. Das verwendete Kältemittel (R290) ist nicht halogenisiert und hat bei Leckagen vernachlässigbare Auswirkungen auf die Umwelt.
-Natürlich, zukunftsorientiert, förderfähig.

Hauptmerkmale:

- Leistungsbereich: 54,5 – 349,5kW
- Luftgekühlter Kaltwassersatz zur Außenaufstellung
- Natürliches Kältemittel Propan
- Mit und ohne Freikühlung möglich
- Geringe Umweltauswirkungen (ODP=0, GWP=3)
- Kompaktes Design
- BAFA - förderfähig

Einsatzbereiche:

Die Anlage kann sowohl in Industrie-, Prozess- sowie in Gewerbeeinrichtungen eingesetzt werden. Die Bauteile sind dauerhaft für eine Außenaufstellung konzipiert und für einen langjährigen Betrieb geeignet. Durch eine flexible Konfiguration kann die Propankältemaschine sehr individuell auf die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden.

[Mehr Informationen](#)

[Zur Onlineauslegung](#)



GRWS

wassergekühlte Kältemaschine mit natürlichem Kältemittel Propan

R290

Die Green Roggenkamp GRWS wassergekühlte Propankältemaschine wird mit dem natürlichen Kältemittel Propan (R290) betrieben. Das verwendete Kältemittel (R290) ist nicht halogenisiert und hat bei Leckagen vernachlässigbare Auswirkungen auf die Umwelt.

Hauptmerkmale

- Leistungsbereich:
Kühlbetrieb: 60 - 388kW,
Heizbetrieb: 73,3 - 474,8kW
- Wasser/Wasser Kältemaschine/Wärmepumpe zur Innen- oder Außenaufstellung
- Kühlen und Heizen gleichzeitig möglich
- Gesamtwirkungsgrad von 9,9 bei gleichzeitigem Heizen und Kühlen möglich
- Natürliches Kältemittel Propan
- Geringe Umweltauswirkung (ODP=0, GWP=3)
- Kompaktes Design
- BAFA – förderfähig
- Einhaltung der Ökodesign-Richtlinie ab 2021

Einsatzbereiche

Die wassergekühlten Kaltwassersätze der GRWS-Serie eignet sich für die Außen- oder Innenaufstellung und bietet die optimale Kälteanlagenlösung für Industrie- und Dienstleistungsanwendungen.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung



GRAH

luftgekühlte Kältemaschine mit natürlichem Kältemittel Propan

R290

Die Green Roggenkamp GRAH luftgekühlte Propankältemaschine im hohen Leistungsbereich zur Außenaufstellung.

Diese Einheit ist für Industrie- und Gewerbeanwendungen gefertigt und wird mit dem nachhaltigen, nicht halogenisierten Kältemittel Propan (R290) betrieben.

Hauptmerkmale:

- Leistungsbereich: 385 - 750kW
- Luftgekühlter Kaltwassersatz zur Außenaufstellung
- Natürliches Kältemittel Propan
- Geringe Umweltauswirkungen (ODP=0, GWP=3)
- Hocheffiziente Anlagenausführung mit stufenloser Leistungsregelung
- Einhaltung der Ökodesign-Richtlinie ab 2021

Gesetzliche Einschränkungen

Da keine Einschränkungen und Verbote durch die F-Gas Verordnung zu erwarten sind, gilt Propan als sehr preisstabil und zukunftsorientiert. Sie umgehen durch den niedrigen Treibhauseffekt des Kältemittels und die gute Verträglichkeit des Kältemittels in der Natur jegliche Kältemittelregulierungen und können langanhaltend mit niedrigen Instandhaltungskosten rechnen.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

2.6. Tieftemperaturkälteanlagen



RTDF luftgekühlte Tieftemperaturkältemaschine

R717

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 112 - 365kW
- Kältemittel: R717
- Einfacher Einbau, Plug & Play
- Kein Maschinenraum erforderlich, kompakte Bauweise
- Umweltverträgliche und sichere Lösung
- Marktführend durch niedrigste Kältemittelfüllung (R717 mit null ODP und null GWP)
- Kein Wasserverbrauch
- Zuverlässig und hocheffizient
- Invertergetriebene halbhermetische Schraubenverdichter mit Permanentmagnetmotoren
- Zweikreisiger Kreislauf

Vorteile für die Kunden:

- Rohrbündelverdampfer aus Edelstahl
- Edelstahlrohrkondensator und Aluminiumlamellen
- Teilweise Wärmerückgewinnung (20 %)
- Vollständige Wärmerückgewinnung (80 %)
- Hydraulischer Satz mit Reservepumpe
- Kältemittelleckanzeiger

Die Trane RTDF-Kältemaschine ist eine luftgekühlte Industriekältemaschine für die Außenaufstellung die speziell für Tiefkühlanwendungen mit einer luftgekühlten Kältemaschine entwickelt wurde. Sie ist ideal für Tiefkühlprozesse, die Wärmeträgerflüssigkeiten zwischen -12°C und -30°C erfordern.

Mehr Informationen

GREEN ROGGENKAMP®
Kälte. Technik. Kompetenz.

Tieftemperaturkälteanlage

R290

R449a

R717

R744



Die Green Roggenkamp Tieftemperaturkältemaschine, die von Trane Roggenkamp eigenständig geplant, engineered und in Betrieb genommen wird, zeichnet sich durch Effizienz und Umweltfreundlichkeit aus.

Allgemein

- Kälteleistung: 30 - 2.000kW
- Sonderbauten werden auf Anfrage für Sie geplant und gebaut. Die Fertigung findet in der firmeneigenen Montagehalle statt.
- Tiefkälteanlagen bis zu -50°C Kaltwassersoleaustritt mit alternativen Kältemitteln wie CO₂ oder Propankaskadenausführung
- Kundenwunsch in Länge, Breite & Höhe (variabler Transport, zerlegte Einbringung)
- Anpassung an die Werksnormen verschiedener Konzerne möglich

Ökologisch & umweltschonend

Die verwendeten Kältemittel sind ohne Ozonschädigung (ODP= 0) sowie mit äußerst niedrigem Treibhauspotential durch Einsatz von CO₂ mit R1234ze Kaskade, oder mit den Nachfolgekältemitteln der herkömmlichen Tieftemperatureinsatzbereiche, wie R448a oder R449a, welche nicht in der Verbotsliste aufgeführt sind und weiterhin Bestand haben.

Einsatzbereiche

Prüf- und Testkammern in der Automobilbranche, Windkanaltestanlagen aller Art, Schockfrostanlagen uvm.

Mehr Informationen

2.8. Absorptionskälteanlagen



Wir bieten Ihnen Absorptionskältemaschinen mit dem Stoffpaar Lithium-Bromid / Wasser als Kältemaschinen und Wärmepumpen und Transformatoren von 50 – 12.500kW.

Kältemaschinen (AKM)

Kältemittel: destilliertes Wasser

Leistungsbereich: 50– 12.500kW

Antriebsmedien:

- Heißwasserabsorber
- Abgasbefeuerte Absorber
- Abhitzeabsorber
- Dampfbetriebene Absorptionskältemaschinen

Kaltwassertemperatur: +25 bis -5°C

COP: 0,75 - 0,82



[Mehr Informationen](#)

3. Wärmepumpen



3.1. Wasser-Wasser-Wärmepumpen

CXWF (Wärmeleistung 60 - 837kW)	S.48
LIFT (Wärmeleistung 60 - 837kW)	S.49
RTSF City (Wärmeleistung 204 - 443kW)	S.50
RTWD (Wärmeleistung 371 - 738kW)	S.51
RTHD Evo (Wärmeleistung 580 - 1.800kW)	S.52
RTWF (Wärmeleistung 389 - 2.000kW)	S.53

CXWF

Wasser-Wasser - Wärmepumpe (umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R410a

R454B



Kompaktes, intelligentes Design

Die Geräte sind kompakt und eignen sich gut für die beengten Platzverhältnisse in Technikräumen. Für den Austausch in bestehenden HLK-Systemen ermöglicht die Kompaktheit und die geringe Breite einen einfachen Transport im Inneren, auch durch Türen und in Lastenaufzüge, ohne dass die Einheit demontiert werden muss.

Vorteile für die Kunden

- Leistungsstark, nachhaltig, kompakt, effizient

Hauptmerkmale

- Heizleistung 60 – 835kW
- Kälteleistung 52 – 700kW
- Kompakt: nur 88 cm breit
- Große Betriebskarte zur Berücksichtigung spezifischer Designkriterien für Anwendungen in Krankenhäusern, Bürogebäuden, größeren Mehrfamilienhäusern, Lagern und allen Arten von industriellen Anwendungen
- Kaltwassertemperaturen zwischen -7 °C und +25 °C
- Warmwassertemperaturen bis +60 °C
- Optimierte für den Anschluss an HLK-Systeme auf Basis von Lüftungsgeräten, Fußbodenheizung, Heizkörpern oder Kühlbalken

CXWF-Geräte sind speziell für eine hohe Energieeffizienz ausgelegt. CGWF-Kühlmaschinen bestehen die seit dem 1. Januar 2021 verbindlichen saisonalen Energieeffizienzgrenzwerte (SEER), wie in der geltenden Ökodesign-Verordnung für Kältemaschinen festgelegt.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

LIFT

Wasser-Wasser - Wärmepumpe

R134a



Nachhaltig und effizient

Lift™ Wasser-Wasser-Wärmepumpen bieten Ihnen eine nachhaltige Alternative zur herkömmlichen Warmwasserbereitung oder Versorgung von Hochtemperaturterminals durch fossil befeuerte Heizkessel. Das Lift™-System ermöglicht eine erhebliche Reduzierung der Energiekosten.

Hauptmerkmale

- Heizleistung: 18 – 550kW
- Kältemittel: R134a
- Bis 80°C
- 2 bis 4 Scrollverdichter
- Einfache und schnelle Installation
- Kompaktes Gerätedesign
- Wenig Lärm
- Niedriger Energieverbrauch
- Schneller Return on Investment

Vorteile für die Kunden - Einfache Installation im Innenbereich:

Unsere Lift Booster werden in Kombination mit Luft/Wasser-Wärmepumpen oder Mehrrohr- (4-Leiter-) Geräten eingesetzt. Ideal für Hotel- und Geschäftsgebäude, große Wohnhäuser, Krankenhäuser oder Büros mit ganzjährigem Warmwasserbedarf. Erhältlich in 11 Größen mit Scrollverdichtern und Kältemittel R134a.

Mehr Informationen

RTSF - City

Wasser-Wasser - Wärmepumpe (umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R1234ze R515B



Nachhaltig und effizient

Wir wissen, dass sich unsere Arbeit auf die Umwelt auswirkt. Deshalb haben wir City RTSF entwickelt: Eine Lösung mit geringem Treibhauspotenzial und branchenführender Effizienz bei einer Leistung unterhalb 400 kW.

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 180 – 385kW
- Wärme-/ Heizleistung: 204 - 443kW
- City-Wasserkühlmaschinen von Trane schonen aufgrund Ihrer Effizienz und Nachhaltigkeit die Umwelt.
- Dank ihres kompakten, modularen Aufbaus lassen sie sich besonders gut auf engstem Raum montieren.
- Kältemittel R1234ze mit Treibhauspotenzial von nahezu 0 (< 1)
- Schraubenverdichter und AFD (Adaptive Frequency Drive)
- Gelötete Plattenwärmetauscher
- Nur 920 mm breit

Großer Betriebsbereich:

- Von -12 °C bis 30 °C Austrittstemperatur am Verdampfer
- Von 10 °C bis 80 °C Austrittstemperatur am Verflüssiger

Vorteile für die Kunden

- Nachhaltige und beständige Lösungen für Anwendungen unter 400 kW
- Hocheffizient im Kühl- und Heizbetrieb
- Zuverlässigkeitsrate von 99,5 %
- Hohe Vielseitigkeit und Anpassbarkeit an verschiedene Anwendungsanforderungen

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

RTWD wasser/wasser Wärmepumpe

R134a R1234ze R515b



Hochleistungsgebäude benötigen hochleistungsfähige HLK-Systeme. Es ist wichtig, dass sie heute, morgen und auf lange Sicht überlegene Energieeffizienz bieten. Eine Trane RTWD Wasserkühlmaschine bietet zuverlässige und betriebssichere Leistung, um eine durchgängig präzise Temperaturregelung für das gesamte Spektrum an anspruchsvollen Komfort- und Industrieanwendungen, zu ermöglichen.

Vorteile für die Kunden

- Hochleistungswärmepumpe mit Falling-Film-Verdampfer: höhere Leistung bei geringerer Kältemittelfüllung
- Die moderne Steuerung garantiert überragende Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten
- Optionaler Trane Adaptive Frequency TM Drive (AFD) für eine bessere Effizienz im Teillastbetrieb

Hauptmerkmale

- Wärmeleistung: 260 – 1.140kW
- Halbthermetischer Schraubenverdichter mit niedriger Drehzahl und Direktantrieb, nur 3 bewegliche Teile, Motor sauggasgekühlt
- Stufenlose Leistungsregelung (15-100%)
- 3 verschiedene Effizienzklassen
- Regelung der Wasseraustrittstemperatur
- Maximale Verflüssiger Wasseraustrittstemperatur: 63°C
- Kompaktbauweise: Maschine passt durch einflügelige Türen mit Standardabmessungen
- Einfache Verrohrung durch Victaulicanschluss für Verdampfer und Verflüssiger
- Nur ein Elektroanschluss, niedrige Verdrahtungskosten
- Werkseitig montierter Schaltschrank mit Stern-Dreieck-Starter

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

RTHDevo

Wasser-Wasser - Wärmepumpe

R134a R513a



Die frequenzgeregelte wassergekühlte RTHDevo Kältemaschine bietet hohe Effizienz und präzise Temperaturregelung für Komfort- und Industriekühlung.

Hauptmerkmale

- Wärmeleistung 580 – 1.800kW
- 4 Effizienzklassen: SE, HE, XE und neu HSE mit Trane AFD für eine bessere Teillasteffizienz (ESEER)
- Halbhermetischer Schraubenverdichter mit niedriger Drehzahl und Direktantrieb, nur 3 bewegliche Teile, Motor sauggasgekühlt
- Stufenlose Leistungsregelung (20-100%)
- Kompaktbauweise: Maschine passt durch normale doppelflügelige Türen
- Die geschraubte Konstruktion erleichtert das Zerlegen der Maschine
- Werkseitig montierter Schaltschrank mit Stern-Dreieck-Starter
- Nur ein Elektroanschluss, niedrige Verdrahtungskosten

Vorteile für die Kunden

- Falling-Film-Verdampfer: überragende Leistung bei geringerer Kältemittelfüllung
- Neue Trane-Regelung für eine optimale Systemzuverlässigkeit und Benutzerschnittstelle
- Trane-Schraubenverdichter – ausgelegt für hohe Leistung und Langlebigkeit

Mehr Informationen

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

RTWF - SE/HE

R134a R513a
R1234a R515b



Wasser-Wasser - Wärmepumpe

(umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

Hauptmerkmale

- Heizleistung: 385 – 2.020kW
- Trane XStream-Wasserkühlmaschinen wurden entwickelt, um branchenführende Leistungen im Teillastbetrieb zu erreichen, ohne die Umwelt zu belasten.
- Kältemittel R1234ze mit Treibhauspotenzial von nahezu 0 (< 1)
- Die Mehrfachverdichter-Konstruktion ermöglicht herausragende Teillasteffizienzen durch das Abschalten von Verdichtern bei gleichzeitiger Nutzung der gesamten Wärmetausfläche für die verbleibenden Verdichter.
- XStream-Wasserkühlmaschinen und Wärmepumpen nutzen eine serielle Kreuzstromwärmetausch-Konstruktion, um die Verdichterauslastung unter allen Betriebsbedingungen zu reduzieren.
- Maximale Verflüssiger-Wasseraustrittstemperatur 85°C bei R1234ze (68°C bei R134a)

Vorteile für die Kunden

- Gemäß höchsten Ansprüchen und Standards konzipiert, entwickelt und getestet
- Bewiesene Zuverlässigkeit
- Weniger bewegliche Bauteile
- Direktantrieb mit niedriger Drehzahl
- Resistent gegen Flüssigkeitsschläge
- Einfache Wartung vor Ort
- Größter Betriebsbereich der Branche
- Äußerst zuverlässiger Betrieb auch bei extremen Bedingungen

Geeignet zum Kühlen und Heizen in/im:

Bürogebäuden, Rechenzentren, Gesundheitswesen, Automobilindustrie, Pharmazeutische Industrie, Lebensmittelindustrie, Gastronomiegewerbe uvm.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

3. Wärmepumpen

3.2. Luft/Wasser-Wärmepumpen

PICCO (Wärmeleistung 2 - 3kW)	S.55
CXB (Wärmeleistung 17 - 55kW)	S.56
CXAX (Wärmeleistung 40 - 162kW)	S.57
GPAS (Wärmeleistung 43 - 334kW)	S.58
FLEX II (Wärmeleistung 55 - 135kW)	S.59
CMAF (Wärmeleistung 120 - 680kW)	S.60
CXAF (Wärmeleistung 260 - 710kW)	S.61
RTXC (Wärmeleistung 550 - 1.094kW)	S.62



PICCO luftgekühlte Wärmepumpe

R32

R290



Die umschaltbaren Picco-Wärmepumpen von Trane sind für leichte bis große kommerzielle oder industrielle Anwendungen konzipiert. Sie sind äußerst vielseitig und liefern Warmwasser zum Heizen im Winter, sanitäres Warmwasser mit 58 °C (bis zu 65 °C mit elektrischer Zusatzheizung) und Kühlwasser zum Kühlen im Sommer.

Hauptmerkmale:

- Wärmeleistung: 2 – 5kW
- Inverterbetriebene Scroll-Kompressor-Technologie
- Sehr kompakte Bauweise
- Marktführendes Sortiment an leistungsstarken Luft-Wasser Wärmepumpen
- Überhitzungsschutz und elektronisches Expansionsventil (EEV)
- Vorlauftemperatur bis 65°C
- Option mit integriertem Frostschutzkit

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

Das System arbeitet nahtlos mit Strahlungs- und Fan-Coil-Systemen, die Netz- oder erneuerbare Energiequellen verwenden. DC-Scrollverdichter, EC-Lüfter und hocheffiziente Wärmetauscher erreichen insgesamt hohe SEER- und SCOP-Werte. Die DC-Inverter-Kompressoren senken den Stromverbrauch um bis zu 25%. Die Inverter-Kompressoren sind für den Wärmepumpenbetrieb unter schwierigen Bedingungen optimiert. Sie können in ein Dampfeinspritzsystem integriert werden, um selbst in der Wintersaison (bis zu -25 °C Umgebungslufttemperatur) ein hohes Maß an Komfort bei niedrigem Energieverbrauch zu erreichen.

Mit seinen sehr hohen Wirkungsgraden beim Heizen und Kühlen (Klasse A) sind Picco Luft-Wasser-Wärmepumpen für alle regionalen Förderprogramme geeignet. Bei BAFA unter „ADVANTIX“ gelistet.

[Mehr Informationen](#)

CXB

Luft-Wasser - Wärmepumpe

(umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R410a

R454B



Alle Geräte der Baureihe halten die Ecodesign-Richtlinie ErP 2009/125/EC ein, die für alle Produkte gilt, die zum Kühlen, Heizen und zur Erzeugung von Warmwasser in Haushalten vorgesehen sind. Alle CXB-Wärmepumpen haben die Ecodesign-Effizienzklasse A+ oder A++

Hauptmerkmale:

- Wärmeleistung: 23 - 38kW
- Kälteleistung: 18 - 32kW
- Scrollverdichter im Tandemverbund
- Optionaler Bausatz für niedrige Umgebungstemperatur im Kühlbetrieb (bis zu -10°C)
- Luftseitiger Wärmetauscher mit nahtlosen Kupferrohren und Aluminiumlamellen
- Gehäuse und Schaltschränke aus verzinktem, lackiertem Stahl
- Automatische Schutzschalter
- Fernbedienungspanel
- Als Hochtemperaturwärmepumpe bis 65°C

Vorteile für die Kunden

- Konform mit ErP-Richtlinie 2009/125/EC
- Dynamic Logic Control optimiert die Steuerung des Differenzials der Wassereinlasstemperatur basierend auf der Geschwindigkeit ihrer Veränderung. Dank DLC sinkt die Zahl der Verdichteranläufe, was zu Wirtschaftlichkeit und Energieeinsparungen führt.
- Dynamic Set Point ermöglicht eine simultane Anpassung von Sollwerten, um zu jeder Zeit optimale Bedingungen für Komfort und maximale Energieeinsparungen zu erreichen.

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

CXAX

Luft-Wasser - Wärmepumpe

(umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R410a

R454B



Die CXAX umschaltbare Wärmepumpe (Luft/Wasser) mit Spiralverdichter, ermöglicht die Umschaltung zwischen Heizen und Kühlen. Durch den geringen Energieverbrauch können gute Teillastwirkungsgrade erzielt werden. Zwei optionale Akustikpakete sorgen für zusätzliche Geräuschreduktion, ohne dabei die Effizienz zu beeinflussen.

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 40 – 155kW
- Heizleistung: 40 – 155kW
- EC-Motor für Ventilatoren
- universeller, gewerblicher Regler
- optionales Hydraulikmodul
- Victaulic-Anschlüsse
- Fernsteuerung

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

Vorteile für die Kunden

- Die Wärmepumpe mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis
- Umschaltbarer Betrieb: Kühlen oder Heizen
- Geringer Energieverbrauch: hervorragende Effizienz bei Teillast – ESEER und SCOP
- Leiser Betrieb: sehr dezent, auch für die geräuschempfindlichsten Anwendungen
- Einzigartig: trotz geringerer Geräuschentwicklung gleichbleibender Wirkungsgrad
- Kompaktes Design: einfachere Integration am Aufstellungsort
- Zuverlässigkeit: Hauptkomponenten von Trane konstruiert und hergestellt
- Benutzerfreundliche Bedienoberfläche und Koppelung mit Gebäudeautomationssystemen

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

GPAS

Luftgekühlte Propanwärmepumpe (umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R290

Die Green Roggenkamp GPAS luftgekühlte Propanwärmepumpe wird mit dem natürlichen Kältemittel Propan (**R290**) betrieben. Die Anlage kann sowohl zum Heizen sowie zum Kühlen verwendet werden - natürlich, zukunftsorientiert, förderfähig

Hauptmerkmale

- Heizleistung: 43 – 333,8kW
- Kühlleistung: 36 – 296kW
- Kühlen und Heizen - umschaltbar Luft/Wasser Wärmepumpe zur Außenaufstellung
- bis -15°C Außenlufttemperatur
- Natürliches Kältemittel Propan
- Geringe Umweltauswirkungen (ODP=0, GWP=3)
- Kompaktes Design
- BAFA – förderfähig
- Einhaltung der Ökodesign-Richtlinie ab 2021

Kältemittel: Das verwendete Kältemittel ist Propan, ein ungiftiger natürlicher Kohlenwasserstoff mit besonders gut geeigneten thermodynamischen Eigenschaften beim Einsatz in Kälteanlagen und Wärmepumpen.

Gesetzliche Einschränkungen

Da keine Einschränkungen und Verbote durch die F-Gas Verordnung zu erwarten sind, gilt Propan als sehr preisstabil und zukunftsorientiert.

Mehr Informationen



FLEX II

Luft/Wasser - Wärmepumpe (umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R410a

R454B

Hauptmerkmale:

- Wärmeleistung 55 - 135kW
- Vollständig modulares System mit Kapazität zur Verbindung von 6 Modulen ohne Leistungsbeschränkung bis zu 810kW
- Kompaktes Design: alle Modelle sind 2,4 m lang und 1 m breit, passgenau konstruiert für Standardpersonenaufzüge = Zugang zum Dach ohne Kran oder Hubschrauber
- Hergestellt gemäß Ecodesign-Verordnung ENER Lot21. Alle SEER-Stufen $\geq 3,8$
- Scrollverdichter mit Tandem-DSH (Ein/Aus) und elektronische Expansionsventile
- Mikrokanal-Verflüssigerregister für geringe Kältemittelfüllung (R410A) = Nachhaltigkeit und Kostensenkung
- Erweiterte Designindustrialisierung zur Optimierung des Wartungsbetriebs, alle Komponenten voll zugänglich

Vorteile für die Kunden

- Installation überall
- HLK-Systemdesigner kann die Gewichtsverteilung und Anordnung frei wählen, z. B. auf einem Gebäudedach
- Flexibles HLK-Anlagendesign und/oder ästhetische Ansicht. Jedes Modul kann unterschiedlich montiert werden, z.B. verschiedene Dachecken, verschiedene Stockwerke
- Kontinuierlicher Betrieb ohne Unterbrechung
- Einfache Handhabung
- Ideal für Objekte mit eingeschränktem Zugang
- Ideal für Objekte im Stadtzentrum, bei denen der Dachzugang beschränkt ist
- Ideal zur Nachrüstung

Mehr Informationen



CMAF

Mehrleitergerät

R410a

R454B



Wärmeleistung:
120 - 680kW

Trane-Mehrleitergeräte bieten Ihnen echten Mehrwert und echten Komfort: Proprietäres Trane Adaptive Refrigerant System™ – Optimierte Ladung in jeder Betriebsart für maximale Leistung und höchste Effizienz. Gesamtwirkungsgrad (TER) über 8, d.h. 8 kW gleichzeitiges Kühlen und Heizen können mit nur 1 kW elektrischer Leistung erzeugt werden. CMAF leistet einen wichtigen Beitrag zur Senkung der jährlichen Betriebskosten Ihres HLK-Systems. Sie bietet einzigartige Betriebsbereiche, einschließlich hoher Heißwassertemperaturen für CMAF-Anwendungen in Regionen, in denen die Umgebungslufttemperaturen -18 °C erreichen können. Tracer™ Symbio 800-Controller.

Hauptmerkmale:

- Sechs Alternativen zur Optimierung der Leistung pro Anwendung
- Optimierter Abturalgorithmus zur Maximierung der Heizleistung (= Komfort)
- Hervorragender Geräteschutz in allen Betriebsarten und Bedingungen mit Stufenspulenkondensatoren
- Höhere Heizleistungen bei geringerer Kältemittelfüllung ohne Kompromisse bei den Kühlleistungen
- Scrollkompressoren mit zwischengeschaltetem Auslassventil erhöhen die Teillasteffizienz und erweitern den Betriebsbereich.
- Die Steigerung der Energieeffizienz und Dekarbonisierung von Gebäuden ist eine „Win-Win“-Lösung.
- Kein anderes Gerät nutzt mehr erneuerbare oder zurückgewonnene Energie.

Außergewöhnliche Betriebsbereiche, nachhaltiges und zuverlässiges Kühlen oder Heizen - das ganze Jahr über. CMAF-Mehrleitergeräte verfügen über außergewöhnlich breite Heizbetriebsbereiche: Hohe Warmwassertemperaturen bei sehr niedrigen Umgebungslufttemperaturen im Wärmepumpenbetrieb.

[Mehr Informationen](#)

CXAF

Luft-Wasser - Wärmepumpe

(umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R410a

R454B



Hauptmerkmale:

- Heizleistung: 127 – 700kW
- Branchenführender Scrollverdichter
- Geräuscharmer Betrieb
- Intelligente Steuerelemente
- Mit und ohne Freie Kühlung möglich
- Umweltfreundlich mit niedriger Kältemittelfüllmenge
- Volle Fernsteuermöglichkeiten über unser Trane BMS

Auch als
MIETKÄLTE
verfügbar

Kundenvorteile

- Ein Kaltwassersatz und eine Wärmepumpe in einem einzigen Paket - die reversible Technologie senkt Ihre Installations- und Betriebskosten, da sie den Sommer- und Winterbedarf mit einem einzigen Gerät abdeckt.
- Ideal geeignet für Komfort-, Industrie- und Prozessanwendungen, mit Betriebsbereichen bis zu -15°C im Heizbetrieb und bis zu +52°C im Kühlbetrieb.
- Hohe Konfigurierbarkeit: eine breite Palette von Konfigurationen zur Auswahl, die Geräuscharmheit und hohe Effizienz kombinieren, um die Gesamtbetriebskosten zu minimieren.
- Hervorragender akustischer Komfort für jede Anwendung durch die Auswahl zwischen drei Geräuschküpfungsstufen
- Volle Interoperabilität über die SmartCom-Schnittstelle LonTalk®, BACnet® und Modbus

[Mehr Informationen](#)

[Zur Onlineauslegung](#)

RTXC

Luft-Wasser - Wärmepumpe

(umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R134a

R513a



Die Maschine RTXC ist eine luftgekühlte Wärmepumpe für den Außenbereich, die mit halbhermetischen Schraubenverdichtern und Axialventilatoren ausgestattet ist.

Hauptmerkmale

- Heizleistung: 550 – 1.094kW
- Schraubenverdichter
- Statisch und dynamisch ausgewuchtete Axialventilatoren mit ECO-PROFIL
- Rohrbündelwärmetauscher auf der Wasserseite
- Hocheffiziente Wärmetauscher mit Registern und Lamellen (mit nahtlosen Kupferrohren) auf der Luftseite
- Elektronische Expansionsventile
- Gehäuse und Schaltschränke aus verzinktem, lackiertem Stahl
- Schallgedämmte Ausführungen mit verkleidetem Verdichtergehäuse und Ventilatorenmotoren mit zwei Drehzahlstufen

Vorteile für die Kunden

- Umweltfreundliches, sicheres und effizientes Kältemittel R134a
- Kompakte Abmessungen ermöglichen eine flexible Aufstellung in neu gebauten und bestehenden Gebäuden
- Vereinfachter Wartungsbetrieb dank einfachen Zugangs zu den Komponenten

Mehr Informationen

GREEN ROGGENKAMP®
Kälte. Technik. Kompetenz.

3.3. Wärmepumpen

mit **natürlichen** Kältemitteln

R290



Die Green Roggenkamp GPAS luftgekühlte Propanwärmepumpe (43 - 333kW) wird mit dem natürlichen Kältemittel Propan (R290) betrieben. Die Anlage kann sowohl zum Heizen sowie zum Kühlen verwendet werden – natürlich, zukunftsorientiert, förderfähig.

Hauptmerkmale

- Kühlen und Heizen: umschaltbare Luft-Wasser-Wärmepumpe zur Außenaufstellung
- Leistungsbereich:
- Heizbetrieb 43 – 333,8kW (höhere Leistung auf Anfrage)
- Kühlbetrieb 36 – 296kW
- bis -15°C Außenlufttemperatur
- Natürliches Kältemittel Propan
- Geringe Umweltauswirkungen (ODP=0, GWP=3)
- Kompaktes Design
- BAFA – förderfähig
- Einhaltung der Ökodesign-Richtlinie ab 2021

Kältemittel: Das verwendete Kältemittel ist Propan, ein ungiftiger, natürlicher Kohlenwasserstoff mit besonders gut geeigneten thermodynamischen Eigenschaften beim Einsatz in Kälteanlagen und Wärmepumpen.

Gesetzliche Einschränkungen

Da keine Einschränkungen und Verbote durch die F-Gas Verordnung zu erwarten sind, gilt Propan als sehr preisstabil und zukunftsorientiert. Sie umgehen durch den niedrigen Treibhauseffekt des Kältemittels und die gute Verträglichkeit des Kältemittels in der Natur jegliche Kältemittelregulierungen und können langanhaltend mit niedrigen Instandhaltungskosten rechnen.

Mehr Informationen

3.4. Gasmotor- wärmepumpe

R410a

Die Green Roggenkamp Gaswärmepumpe, die von Trane Roggenkamp eigenständig geplant, engineered und in Betrieb genommen wird, zeichnet sich durch Effizienz und Umweltfreundlichkeit aus.



Hauptmerkmale

- Leistung: 42 - 90kW
- Eine Gasmotorwärmepumpe gesplittet mit Hydrobox
- In Verbindung mit der Hydrobox lässt sich die Gasmotorwärmepumpe mühelos an wassergeführte Systeme anschließen. So wird sie zum echten Allrounder
- Die Kombination gewährleistet, dass die Heiz- und Kühlleistung im Wassertemperaturbereich von +6 °C bis max. +50 °C liegen.
- Die Temperaturen eignen sich sowohl für Industrie-, als auch für Gewerbe- und Prozessanwendungen
- Gleichzeitiges Heizen und Kühlen mit integrierter Wärmerückgewinnung
- Erfüllt sämtliche Vorgaben des EEWärmeG und der EnEV
- Hoher Wirkungsgrad durch Brennwertnutzung
- Förderfähig und energiesteuerbefreit

Vorteile für die Kunden

- Geringerer CO₂-Ausstoß im Vergleich zu Kessel und Kaltwassersatz, geringere Geräuschemission
- Motorabwärme kann im Kühlbetrieb zurückgewonnen und weiterverwendet werden, wodurch gleichzeitiges Kühlen und Heizen (z. B. für Trinkwarmwasser) möglich ist.
- Optional ist die komplette Eingabe von Parametern über eine Fernüberwachung möglich.
- Keine Heizunterbrechung im Abtaubetrieb
- Geringere Betriebskosten im Vergleich zu Kessel und Elektro-Kältemaschinen

Mehr Informationen



3. Wärmepumpen

3.5. Hochtemperatur- Wärmepumpen

CXB (Wärmeleistung 23 - 38kW)	S.66
FLEX HT (Wärmeleistung 54 - 154kW)	S.67
LIFT HT (Wärmeleistung 18- 550kW)	S.68
EXERGY (Wärmeleistung 30 - 2.000kW)	S.69
RTSF G City (Wärmeleistung 204 - 443kW)	S.70

CXB

Hochtemperaturwärmepumpe

R410a

R454B



Luft-Wasser-Wärmepumpen mit Scrollverdichter

Für Anwendungen mit hohen Warmwassertemperaturen

Hauptmerkmale:

- Modell CXB HT
- Kühlleistung 18 – 32kW
- Heizleistung 23 – 38kW
- Luft-Wasser-Wärmepumpen mit Scrollverdichter für Anwendungen mit hohen Warmwassertemperaturen. Eine moderne und nachhaltige Alternative zu Gasboilern in Wohngebäuden oder kleineren Gewerbeeinheiten.

Gerätebeschreibung

- Scrollverdichter mit innovativem Dampfeinspritzsystem, für Heizung mit hohen Temperaturen optimal
- Axialventilatoren mit Umrichterantrieb
- Hartgelöteter Plattenwärmetauscher mit Differenzdruckschalter und Frostschutz-Elektrolufterhitzer
- Verflüssigerregister mit Kupferrohren und Aluminiumlamellen
- Elektronisches Expansionsventil
- Mikroprozessor-Regler iPRO IPS 400D

Der Scrollverdichter mit Dampfeinspritzung ist für die Verwendung mit einer Wärmepumpe mit sparsamem Dampfkomppressionszyklus vorgesehen. Einzigartige Verdichtertechnologie für den Einsatz von Wärmepumpen bei niedrigen Umgebungstemperaturen.

Die durch Einspritzung in der Zwischenstufe bereitgestellte Kühlung ermöglicht den Betrieb des Verdichters über eine größere Hüllkurve als bei herkömmlichen, einstufigen Scrollverdichtern und liefert höhere Heizungsaustrittstemperaturen bei niedrigen Verdampfungstemperaturen. Mehr Heizleistung mit einem höheren COP als bei einem herkömmlichen Zyklus.

[Mehr Informationen](#)

FLEX HT

Hochtemperaturwärmepumpe

R410a



Luft/Wasser-Wärmepumpen mit Scrollverdichter

Für Anwendungen mit hohen Warmwassertemperaturen

Hauptmerkmale:

- Kühlleistung 50 – 144kW
- Heizleistung 54 – 154kW
- Luft/Wasser-Wärmepumpen mit Scrollverdichter für Anwendungen mit hohen Warmwassertemperaturen.

Gerätebeschreibung

- Scroll-Verdichter mit innovativem Dampfeinspritzsystem, optimiert für Hochtemperaturheizungen
- Invertergetriebene Axialventilatoren (CXB HT) - optional für FLEX HP HT
- Gelöteter Plattenwärmetauscher mit Druckdifferenzschalter und elektrischer Heizung mit Frostschutz
- Verflüssigerregister mit Kupferrohren und Aluminiumlamellen
- Elektronisches Expansionsventil
- Mikroprozessorgesteuerter iPRO-Regler zur Steuerung des Ein-/ Ausschaltmodus, der Betriebsmoduseinstellungen und mehr
- Kommunikationskarte RS485
- Spezielles Zubehör für den Betrieb bei sehr niedrigen Lufttemperaturen (Schneeabdeckung, elektrische Heizung auf dem Verflüssigerregister, usw.)

Einzigartige Verdichtertechnologie für Wärmepumpen, die bei niedrigen Umgebungsluftbedingungen eingesetzt werden. Die Kühlung durch Zwischeneinspritzung ermöglicht den Betrieb des Verdichters über einen größeren Bereich im Vergleich zu einem herkömmlichen einstufigen Scroll-Verdichter, was höhere Wärmeabgabetemperaturer bei niedrigen Verdampfungstemperaturen ermöglicht. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Zyklus wird mehr Wärme mit einem höheren COP geliefert.

[Mehr Informationen](#)

LIFT HT

Wasser-Wasser - Hochtemperatur-Wärmepumpe

R134a

R513a



Nachhaltig und effizient

Lift™ Wasser-Wasser-Wärmepumpen bieten Ihnen eine nachhaltige Alternative zur herkömmlichen Warmwasserbereitung oder Versorgung von Hochtemperaturterminals durch fossil befeuerte Heizkessel. Das Lift™-System ermöglicht eine erhebliche Reduzierung der Energiekosten.

Hauptmerkmale

- Heizleistung: 18 – 550kW
- Kältemittel: R134a
- Bis 80°C
- 2 bis 4 Scrollverdichter
- Einfache und schnelle Installation
- Kompaktes Gerätedesign
- Wenig Lärm
- Niedriger Energieverbrauch
- Schneller Return on Investment

Vorteile für die Kunden - Einfache Installation im Innenbereich:

Unsere Lift Booster werden in Kombination mit Luft/Wasser-Wärmepumpen oder Mehrrohr- (4-Leiter-) Geräten eingesetzt. Ideal für Hotel- und Geschäftsgebäude, große Wohnhäuser, Krankenhäuser oder Büros mit ganzjährigem Warmwasserbedarf. Erhältlich in 11 Größen mit Scrollverdichtern und Kältemittel R134a.

[Mehr Informationen](#)

Trane EXERGY

Hochtemperaturwärmepumpe

R134a

R1234ze

R513a

R1233zd

R450a



Wärmepumpe für industrielle Anwendungen

Für Anwendungen mit hohen Warmwassertemperaturen bis zu 120 Grad

- Heizleistung 30 – 2.000kW

Optionen

- Wärmetauscher mit hoher Kapazität: Auf die Bedingungen optimierte Wärmetauscher garantieren kostengünstig eine gute Leistung.
- Unterkühler: Verbessert die Leistung der Wärmepumpe unter fast allen Bedingungen.
- Economiser: Eine Option für Wärmepumpen der S-Serie, die die Leistung der Wärmepumpe verbessert.
- Zusätzliche Kühlung und Flüssigkeitseinspritzung: Eine Option für die Wärmepumpe der S-Serie, die unter extrem anspruchsvollen Bedingungen benötigt wird.
- Frequenzumwandler: Ein optionales Zubehör für Wärmepumpen der S- und P-Serie, das eine stufenlose Regelung ermöglicht.
- Energiemessung: Energiemessung zur Messung der von der Wärmepumpe erzeugten Wärme- oder Kälteenergie.
- Elektrische Messung: Ein optionales Gerät zur Messung der Leistung und des Energieverbrauchs der Wärmepumpe.
- Optionale Busschnittstellen: Zusätzlich zu Modbus, Busschnittstellenoptionen: Modbus TCP, Profi bus, Profi net, Bacnet uvm.

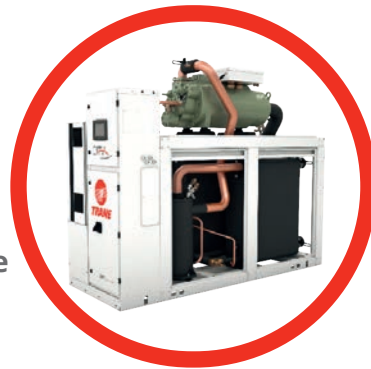
Eine einzige Exergy-Hochtemperaturwärmepumpe kann gleichzeitig zum Heizen und Kühlen verwendet werden, ohne dass zusätzliche Maschinen erforderlich sind. Wertvolle Wärme steht praktisch umsonst zur Verfügung, da sie als Nebenprodukt der Kühlung erzeugt wird. Der typische COP liegt bei diesen Anwendungen zwischen 5 und 6. Die jährlichen Energieeinsparungen können bis zu achtzig Prozent betragen.

[Mehr Informationen](#)

RTSF - City

Hochtemperatur-Wärmepumpe (umschaltbare Kältemaschine /Wärmepumpe)

R1234ze



Nachhaltig und effizient

Wir wissen, dass sich unsere Arbeit auf die Umwelt auswirkt. Deshalb haben wir City RTSF entwickelt: Eine Lösung mit geringem Treibhauspotenzial und branchenführender Effizienz bei einer Leistung unterhalb 400 kW.

Die City RTSF nutzt das Kältemittel R1234ze (GWP < 1) und gehört zum Ingersoll Rand EcoWise-Portfolio. Einzigartige Gelegenheit für Heizen mit erneuerbaren Energien, Betrieb und Effizienz wurden für Warmwasser von 50–80 °C optimiert.

Wassergekühlte Wasserkühlmaschinen mit Schraubenverdichter und Wasser-Wasser-Wärmepumpen (mit R1234ze)

Die RTSF City ist für vielfältige Anwendungsbereiche geeignet und deckt ein breites Spektrum an Betriebsbedingungen beim Kühlen und Heizen ab.

Kälteleistung: 180 – 385kW

Heizleistung: 204 – 443kW

Geringes Treibhauspotenzial und branchenführende Effizienz

Kältemittel R1234ze (GWP < 1)

Jetzt auch mit R513a

Mehr Informationen

Zur Onlineauslegung

3.6. Hochdruckheißwasser-Wärmepumpe

R1233zd

R1336mzz



Heißer und effizienter als andere Wärmepumpen

Die globale Nachfrage nach industrieller Prozesswärme zwischen 100°C und 200°C liegt bei 6.500 TWh pro Jahr und soll bis zum Jahr 2030 um 20% ansteigen. Aktuell werden mehr als 80% dieser Wärme durch Verbrennung fossiler Brennstoffe erzeugt und so Millionen Tonnen CO₂ in die Atmosphäre emittiert. Industrielle Wärmepumpen waren in der Vergangenheit auf Ausgangstemperaturen von unter 100°C beschränkt, während ein Großteil des Prozesswärmebedarfs Temperaturen von 100°C-200°C erfordert. Wir ändern dies nun mit einer Baureihe an Hochdruckheißwasserwärmepumpen für industrielle Prozesswärme.

Die Wärmepumpen sind aktuell in der Lage, Temperaturen von bis zu 165°C bzw. 6bar Dampfdruck und in der Zukunft von über 200°C bzw. <10bar Dampf zu erzeugen. Möglich ist dies durch einen eigens für diesen Zweck entwickelten Hochtemperaturkolbenkompressor in Verbindung mit innovativer Prozesstechnik.

Die Wärmepumpe – Produktbeschreibung

Medium Wärmequelle:	Wasser, Wasser-Glykol, Thermalöl, Dampf
Temperatur Wärmequelle:	20°C – 150°C
Medium Wärmesenke:	Wasser, Thermalöl, Dampf
Temperatur Wärmesenke:	80°C – 200°C
Heizleistung pro Kompressor:	400 – 1000kW
Temperaturhub pro Stufe:	> 100 K, in der Praxis meist <80 K
Aufbau:	1-stufig, 2-stufig, parallel, seriell
Leistungsregelung:	stufenlos 30%-100%
Arbeitsmedien:	HFOs mit GWP < 10 oder natürliche Kohlenwasserstoffe

Mehr Informationen

3.7. Absorptionswärmepumpen + Absorptionswärmemetransformatoren (AWT)

Anders als bei Kompressionswärmepumpen werden Absorptionswärmepumpen nicht mit elektrischer Energie sondern mit thermischer Energie angetrieben. Somit eignet sich die Technologie besonders dort wo in Prozesstechnischen Anlagen große Mengen thermische Energie verschoben bzw. transferiert werden.

Heizleistung: 250 – 40.000kW

Antriebsenergie Heißwasser- oder dampfbetriebene Absorptionswärmepumpe TYP I und TYP II (Wärmemetransformator)
Nutzenergie Heißwassertemperatur: 70 – 155 °C

Hauptmerkmale Absorptionswärmepumpe:

- Heizleistung: 250 KW bis 40.000 KW
- Arbeitsstoffpaar: LiBr – H₂O
- Antriebsenergie: Heißwasser / Dampf (130 – 180 °C / 1 – 10 bar(ü))
- Energiequelle: z.B. Rauchgaskondensation
- Heizwasser (35 – 90 °C Austritt)
- COP: 1,65 – 1,75

Absorptionswärmepumpen werden anders als Kompressionswärmepumpen mit thermischer-Antriebsenergie angetrieben. Hierzu wird Abwärme oder überschüssige Wärme als Antriebsenergie auf hohem Temperaturniveau (Dampf oder Heißwasser) eingesetzt um Wärme auf mittlerem Temperaturniveau bereitzustellen. Zudem wird einer Energiequelle Wärme entzogen und Prozess zugeführt.



Absorptionswärmemetransformatoren (Wärmetrafo)

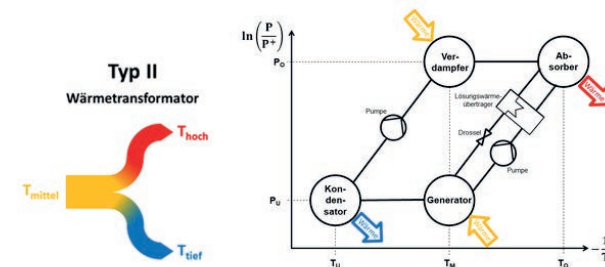


Antriebsenergie Heißwasser- oder dampfbetriebene Absorptionswärmepumpe
Nutzenergie Heißwassertemperatur: 70 – 155 °C

Hauptmerkmale Absorptionswärmepumpe:

- Heizleistung: 500 KW bis 10.000 KW
- Arbeitsstoffpaar: LiBr – H₂O
- Antriebsenergie: Warmwasser (80 – 120 °C Eintritt) oder Dampf 1-4 bar
- Rückkühlung: Kühlwasser (10 – 35 °C Eintritt)
- Senke (=Nutzwärme): Heizwasser (110 – 155 °C Austritt) / Dampf 1 – 4 bar(ü)
- COP: 0,45 – 0,5

Absorptionswärmepumpen TYP II, diese werden auch als Wärmetrafo bezeichnet, werden mit thermischer Energie auf mittlerem Temperaturniveau angetrieben (z.B. Kondensat aus Dampfprozessen). Damit kann Wärme auf hohem Temperaturniveau (Dampf oder Heißwasser) bereitgestellt werden. Zudem muss der Prozess auf niedrigem Temperaturniveau gekühlt werden.



Mehr Informationen

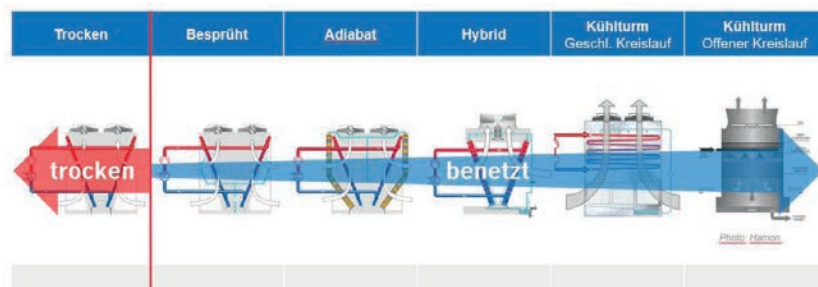


4. Rückkühler

Green Roggenkamp Kühltürme
für Ihre individuelle Anforderung (25 – 22.000kW)

Zu unterscheiden sind fünf Arten von Rückkühlern:

- besprühte Rückkühler
- trockene Rückkühler
- adiabate Rückkühler
- hybride Rückkühler
- nasse Rückkühler



[Mehr Informationen](#)

Rückkühler

Der besprühte Kühler (Wärmeübertrager nass, kein Wasserumlauf)

Vorteile:

- Kühlt Medium unter die Umgebungstemperatur ab
- Intelligentes und patentiertes Wasseraufgabesystem
- Niedriger Wasserverbrauch
- Günstiges Benetzungssystem
- Kein Umlaufsystem



Der Trockenrückkühler (Wärmeübertrager trocken)

Vorteile:

- Geringer Wartungsaufwand
- Kein Wasserverbrauch
- Keine „Wasserthemen“
- Niedrige Investitionskosten
- Große Varianz in den Ausführungen



Der adiabate Kühler (Wärmeübertrager Trocken, kein Wasserumlauf)

Vorteile:

- Kühlt das Medium unter die Umgebungstemperatur ab
- Keine Wasseraufbereitung notwendig
- Wärmeübertrager bleibt trocken
- Lange Benetzungsdauer
- Zertifizierte Aerosolfreiheit



Der hybride Kühler (Wärmeübertrager nass, Wasserumlauf)

Vorteile:

- Sehr hohe Leistungsdichte
- Geringer Platzbedarf
- KTL-Beschichtung
- Niedriger Stromverbrauch
- Niedriger Umschaltpunkt
- Zertifizierte Aerosolfreiheit
- Hygienezertifikat VDI 2047





5. Umluftkühlgerät

5.1. Umluftklimageräte

WFS / WFE Klimatruhen (Kälteleistung 1 - 3,8kW)	S.77
CFAS / CFAE (Kälteleistung 1 - 4kW)	S.78
FCAS - FKA E (Kälteleistung 0,6 - 6,5kW)	S.79
CWS / CWE Kassetten (Kälteleistung 1,5 - 11kW)	S.80
DFS / DFE (Kälteleistung 2,5 - 12kW)	S.81
BFS (Kälteleistung 1 - 42kW)	S.82

WFS / WFE Wandgerät, Klimatruhe



Das Wandgerät WFS / WFE lässt sich so einfach wie ein herkömmlicher Gebläsekonvektor installieren. Im Gehäuse können ein Zwei- oder Dreiwegeventil und die Kondensatpumpe enthalten sein, ohne dass die Leistungen gemindert werden oder ein rückseitiger Rahmen hinzugefügt werden muss. Dank der sauberen, essenziellen Linienführung und der Gestaltung in der Farbe Weiß RAL 9003 können diese Geräte zufriedenstellend in allen Wohn- und Hotelbereichen angebracht werden.

Das Produkt ist sowohl mit Asynchronmotor als auch mit elektronischem, bürstenlosem Motor mit Wechselrichterplatine und zudem wahlweise mit Fernsteuerung, Fernbedienung oder mit Steuer- und Regelplatine mit Modus-Kommunikationsprotokoll und elektrischem Widerstand zu erwerben. Es eignet sich nur für Zweirohranlagen.

Hauptmerkmale

- Leistung: 1 – 3,8kW
- Gehäuse: Hergestellt aus selbsterlöschendem Kunststoff ABS UL94 mit hohen Spezifikationen und hervorragender Alterungsbeständigkeit. Die Luftauslass-Jalousie kann manuell oder über Fernsteuerung angepasst werden
- Luftfilter: Waschbarer, synthetischer Filter, leicht zugänglich
- Wärmetauscher: Gezogenes Kupferrohr mit Aluminiumlamellen, die durch einen Expansionsprozess mechanisch mit dem Rohr verbunden sind. Das Register verfügt über zwei BSP – Innenverbindungen mit 1/2 Zoll und BSP-Entlüftung mit 1/8 Zoll und Ablauf.
- Kondensatwanne: Aus Polypropylen; solide Konstruktion zu Verbesserung der Kondensatableitung bei gleichzeitigem Korrosionsschutz
- Praktische Verpackung: Jedem Gerät ist eine Montagevorlage aus Karton beigelegt, um die Wandmontage zu erleichtern.

[Mehr Informationen](#)

CFAS / CFAE 1-Wege-Kassetten Umluftkühlgerät



CFAS / CFAE 1-Wege-Kassetten-Umluftkühlgeräte:

- CFAS: Kassette mit Wechselstrom-Ventilatorenmotor
- CFAE: Kassette mit EC-Ventilatorenmotor

Vorteile für die Kunden

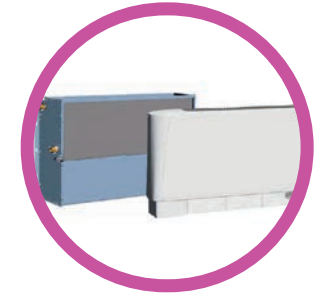
- Luftverteilung mit perfektem Coanda-Effekt für höchsten Komfort
- Leiser Betrieb: hoher akustischer Komfort
- Werkseitig konfigurierte Steuerung: einfache Installation und sofortige Inbetriebnahme
- Überlegene Steuertechnologie für unübertroffenen Komfort
- Hervorragende Filterung mit Lamellen-Rückluftgitter, das den gesamten Querschnitt zum Filter offen hält

Hauptmerkmale

- Leistung: 1 – 4kW
- Niedere Bauform mit 306 mm Höhe passt auch in abgehängte Decken mit geringer Höhe
- Lineares Rückluftlamellengitter mit 45° Neigung, damit Zuluft und Rückluft sich nicht mischen
- Runde Zuluftauslässe mit 4 sichelförmigen Lamellen, die für optimale Wurfweite und perfekten Coanda-Effekt bei allen Ventilator Drehzahlen ausgelegt sind
- 3 werkseitig eingestellte Drehzahlstufen, vor Ort anpassbar
- Frischluftanschlüsse an 2 Rückluftseiten

Mehr Informationen

FCAS - FKAE Umluftkühlgeräte



Ausführungen:

- FCAS: Gehäuseausführung, vertikale Installation, mit Rückluftgitter auf der Vorderseite und AC-Ventilatormotor
- FCAE: Gehäuseausführung, vertikale Installation, mit Rückluftgitter auf der Vorderseite und EC-Ventilatormotor
- FKAS: Einbauausführung, horizontale oder vertikale Installation, mit AC-Ventilatormotor
- FKAE: Einbauausführung, horizontale oder vertikale Installation, mit EC-Ventilatormotor
- FVAS: Einbauausführung, vertikale Installation, mit AC-Ventilatormotor
- FVAE: Einbauausführung, vertikale Installation, mit EC-Ventilatormotor

Vorteile für die Kunden

- Geräuscharmer Betrieb: hohes Maß an akustischem Komfort
- Geringe Betriebskosten: niedriger Energieverbrauch
- Einfache Installation und elegantes Gehäusedesign
- Hohe Filterqualität, hohe Effizienz und verringerter Druckabfall
- Das integrierte Trane Tracer TM-Regelsystem bringt in Verbindung mit der gesamten Produktpalette effiziente Leistung, optimalen Komfort und eine geringere Energiekosten

Hauptmerkmale

- Leistung: 0,6 – 6,5kW
- Effizienter Wärmetauscher
- Robustes, formschönes Abluftgitter
- AC-Motoren mit mehreren Drehzahlstufen oder EC-Motoren mit Drehzahlmodulation, werkseitig auf die Kundenanforderungen angepasst
- Sehr leise, elegante, robuste und effiziente Geräte
- Waschbarer EU3-Filter

Mehr Informationen

CWS / CWE 4-Wege-Kassetten Umluftkühlgerät



Produktausführungen:

- CWS: Kassette mit Wechselstrom-Ventilatormotor
- CWE: Kassette mit EC-Ventilatormotor

Vorteile für die Kunden

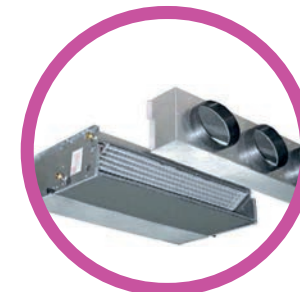
- Leiser Betrieb: hoher akustischer Komfort
- 4-Wege-Luftauslass mit hervorragendem Coanda-Effekt
- Werkseitig konfiguriert: einfache Installation und sofortige Inbetriebnahme
- Überlegende Steuertechnologie für unübertroffenen Komfort

Hauptmerkmale

- Leistung: 1,5 – 11kW
- Niedrige Bauform mit 296 oder 329 mm Höhe passt auch in abgehängte Decken mit geringer Höhe
- Standard-, Wechselstrom- oder moderner EC-Ventilatormotor
- 3 werkseitig eingestellte Drehzahlstufen
- Werkseitig installierte Kondensatpumpe
- Einstellbare Auslassgitter
- Frischluftanschlüsse auf 3 Seiten
- Auslassluftanschlüsse auf 2 Seiten
- Rückluftfühler mit Infrarot- oder elektronischer Steuerung über eine Benutzerschnittstelle
- 2-Leiter-Changeover-Systeme oder 4-Leitersysteme heizen und kühlen

Mehr Informationen

DFS / DFE Umluftkühlgeräte Kanaleinbau



DFS Hauptleistungsmerkmale

- Leistung: 2,5 – 12kW
- 4 Größen, 2-Rohr- oder 4-Rohr-Systeme
- Luftstrom von 375 – 2.200 m³/h
- 3- oder 4-Reihen-Schlange mit Möglichkeit, 1- oder 2-Reihenschlange für 4-Rohr-Systeme hinzuzufügen
- Zentrifugallüfter und Elektromotoren mit fünf Geschwindigkeiten für reduzierten Stromverbrauch
- Motor ist einphasig verdrahtet und hat fünf Geschwindigkeiten mit Kondensator
- Interner Wärmeschutz mit automatischer Rücksetzung, Schutz IP 20, Klasse B

DFE Hauptleistungsmerkmale

- 3 Größen, 2-Rohr- oder 4-Rohr-Systeme
- Luftstrom von 350 – 1.450 m³/h
- 3- oder 4-Reihen-Schlange mit Möglichkeit, 1- oder 2-Reihenschlange für 4-Rohr-Systeme
- Bürstenloser Dreiphasen-Permanentmagnetmotor
- drei unterschiedliche Größen z.B. für die Montage an Wänden und Decken
- Gehäuse aus 1 mm verzinktem Stahl, gedämpft mit Polyolefin-Schaum
- Regenerationsfilter aus Polypropylen mit luftdurchlässigem Gewebe

Vorteile Für die Kunden

Die UniTrane D-Line sind darauf ausgelegt, den anspruchsvollen Klimatisierungsanforderungen von heute hinsichtlich Leistung, Größe, Geräuschentwicklung, geringem Energieverbrauch, einfacher Installation und Wartung gerecht zu werden. Beide Produktreihen sind für verborgene Installationen mit Rohrleitungen geeignet. Es ist eine ganze Palette an Steuerungsoptionen verfügbar.

Mehr Informationen

BFS Umluftkühlgerät Kanaleinbau



Modell BFS mit AC-Ventilatormotor (1 – 42kW)

BFS – Größen 1 bis 5

- Luftvolumenstrom von 1.000 m³/h bis 4.400 m³/h
- Luftstrom mit statischem Druck bis 160 Pa
- 3- oder 4-reihige Heizregister und 2- oder 4-Rohrsysteme mit zusätzlichen Heizregistern
- Ruhige Zentrifugallüfter mit zwei Impellern und einem Einphasen-Direktantriebsmotor mit fünf Geschwindigkeiten

BFS – Größen 6 und 7

- Luftvolumenstrom von 2.200 m³/h bis 7.500 m³/h
- Luftstrom mit statischem Druck bis 425 Pa
- 4- oder 6-reihige Heizregister und 2- oder 4-Rohrsysteme mit zusätzlichen 2-reihigen Heizregistern
- Ruhige Zentrifugalventilatoren mit zwei Impellern und einem Einphasen-Direktantriebsmotor mit drei Geschwindigkeiten, 230 V, 50 Hz, mit externem Rotor, Kondensator, Isolierklasse B

Gerätebeschreibung

- Gehäuse aus verzinktem Stahl, gedämpft mit Polyolefin-Schaum (PO, Klasse M1)
- Register gefertigt aus gezogenem Kupferrohr
- Filter aus Polypropylen-Zellgewebe, Rahmen aus verzinktem Stahl
- Kondensat-Auffangschale gefertigt aus verzinktem Stahl, gedämpft mit Polyolefin-Schaum (Klasse M1)

Die Geräte für Kanalanschluss bieten eine kostengünstige Lösung für die Kühlung/Heizung von Gebäuden. Diese kompakten Belüftungslösungen lassen sich an Stellen mit geringem Platzangebot unter der Decke unterbringen und bei sich ändernden Anforderungen mit nur minimalem Aufwand innerhalb des Gebäudes umsetzen.

Die UniTrane (D-Linie und) B-Linie sind darauf ausgelegt, den anspruchsvollen Klimatisierungsanforderungen von heute hinsichtlich Leistung, Größe, Geräuschentwicklung, geringem Energieverbrauch, einfacher Installation und Wartung gerecht zu werden.

[Mehr Informationen](#)

5. Umluftkühlgerät

5.2. Klimaschränke

Kleine und große Klimaschränke für Rechen- und Datacenter, Serverräume und dem Einsatz in Hi-Tech-Bereichen, in denen Temperaturen oder die Luftfeuchtigkeit schwanken und ein ausfallsicherer Betrieb gewährleistet werden muss.

R410a

R454B



Klimaschrank klein -



Der Klimaschrank klein wurde für den zivilen Bereich und speziell für Räume entwickelt, in denen Anlagen mit hohem Technologieanteil installiert sind: Telefon- und Internetzentralen, Datenverarbeitungszentren, meteorologische Rechenzentren, Labore und klimatisierte Warenlager.

Nutzen und Vorteile für Betreiber

- Kompaktbauweise: Weniger Platzbedarf in Anlagenräumen
- Regelgenauigkeit: Präzise Regelung der Temperatur und Luftfeuchtigkeit bei jeder Anwendungsgröße
- Extrem leistungsfähig: minimaler Energieverbrauch
- EC-Ventilatormotor (Option)

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 9 – 52kW
- Dauernutzung 24/365
- Verschiedene Kälte-Varianten (Wasserkühlung, Direktverdampfung, Mischformen)
- Luftrichtung variabel (Up- und Downflow)
- 100% Frontservice
- Komplette Luftbehandlung (Filtern, Heizen, Kühlen, Be- und Entfeuchten) in einem Gerät
- Umfangreiches Anschluss- und Aufstellungszubehör
- Intelligente Regelung mit LAN-Verbindung zwischen den Geräten und diverse Anschlussmöglichkeiten an die Gebäudeleittechnik

[Mehr Informationen](#)

Klimaschrank groß -



Die Klimaschränke groß können in Datenzentren, Serverräumen und anderen Hi-Tech-Bereichen eingesetzt werden. Wenn die Temperaturen oder die Luftfeuchtigkeit schwanken (und sei es nur geringfügig), kann das oft zu katastrophalen Systemausfällen und Verlusten führen. Deshalb bietet Trane im Rahmen seines umfassenden Gebäudekomfortprogramms auch hervorragende Lösungen für die präzise Klimasteuerung in genau diesen Bereichen an. Sie sind nicht nur präzise gesteuert, sondern sie kühlen auch genau da, wo es nötig ist.

Nutzen und Vorteile für Betreiber

- Flexibilität: an Kundenwünsche angepasstes System, das genau den Einsatzanforderungen entspricht
- Genauigkeit: präzise Steuerung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit für anspruchsvolle Anwendungen
- Schallpegel: Der Geräuschpegel ist einer der besten Werte aller auf dem Markt erhältlichen Geräte
- Einsatzgebiete: Technik- und Schalträume, Rechenzentren, Telefonzentralen, Labore, Messräume, Läden, Büros, Gastro, etc.

Hauptmerkmale

- Kälteleistung: 25 – 150kW
- Dauernutzung 24/365
- Verschiedene Kälte-Varianten (Wasserkühlung, Direktverdampfung, Mischformen)
- Höchste Energieeffizienz durch EC-Technologie, EEV und Freikühlung
- Luftrichtung variabel (Up- und Downflow)
- 100% Frontservice
- Komplette Luftbehandlung (Filtern, Heizen, Kühlen, Be- und Entfeuchten) in einem Gerät
- Umfangreiches Anschluss- und Aufstellungszubehör
- Intelligente Regelung mit LAN-Verbindung zwischen den Geräten und diverse Anschlussmöglichkeiten an die Gebäudeleittechnik

[Mehr Informationen](#)



Airfinity Dachgerät

R410a R454B



Die neuen Trane Airfinity Dachgeräte (40 – 135kW) sind das Ergebnis mehrerer Jahre Kundenforschung und technischer Entwicklung. Hierdurch entstand ein Produkt, das die Herausforderungen der Zukunft bewältigen kann.

Hauptmerkmale

- Leistungsbereich: 10 – 270kW
- Hohe Flexibilität
- Kostengünstige Installation und Wartung
- Das Gehäuse besteht aus dickwandigem, verzinktem Stahlblech
- Alle Komponenten sind in einem wetterbeständigen Stahlgehäuse und mit Polyester – Pulverlack, Farbe RAL 9002, beschichtet
- Die Nahtstellen der oberen Abdeckung verfügen über Doppelhohlnähte und Dichtringe, um Wasserleckagen zu verhindern

Aufgrund der Konstruktion des Gehäuses sind Wartungsarbeiten am Gerät von zwei Seiten möglich. Die Service – Zugangspaneele sind mit Griffen ausgestattet und können entfernt werden. Sie sind außerdem wasser- und luftdicht.

Vorteile für den Kunden

- Reduzierung der Installationskosten durch Plug-and-Play-Lösung
- Reduzierung der Betriebskosten durch hocheffiziente R410A-Spiralverdichter in einem hochmodernen Kühlsystem
- Reduzierung der Wartungskosten durch doppelten Kühlkreislauf für erhöhte Zuverlässigkeit

[Mehr Informationen](#)

6. Lüftungsgeräte

Airfinity Dachgeräte
(Kälteleistung 10 - 270kW)

S.87

AL-KO Lüftungsanlagen
(Kälteleistung 1.000 bis 150.000 m3/h)

S.88

AL-KO Lüftungsanlagen (1.000 bis 150.000 m³/h)



Der AT4 Baukasten ist die Basis für raumlufttechnische Geräte, die im Krankenhaus und der Medizin, als zentrale Lüftungsanlage in Bürogebäuden, als Zentralbelüftung und Zentralklimatisierung im Shoppingcenter und in Messehallen sowie Konferenzzentren zum Einsatz kommen. Auch erhältlich als nautische Ausführung, für Schwimmbäder, Kureinrichtungen und Wellnesseinrichtungen. AT4 ist außerdem für Reinraumanwendungen für die Pharmabranche und in der Industrie zu nutzen. Eine wetterfeste Ausführung macht die Aufstellung auf dem Dach (Roof-top) möglich. Die modulare Bauweise ermöglicht ein breites Leistungsspektrum mit Luftmengen von 1.000 bis 150.000 m³/h.,

Vorteile

- Schall- und Wärmedämmstoff aus Mineralwolle; Baustoffklasse A1; nicht brennbar nach DIN 4102
- Hohe Wärme- und Schallisolation durch 47 mm Panelstärke
- Thermische Entkopplung zwischen Innen- und Außenschale
- Minimierte Kältebrücken durch thermisch getrenntes Rahmenprofil
- Nahtlos überlappende Gummidichtung
- Kombinierbar mit einer Vielzahl perfekt abgestimmter Bauteile
- Energieeffizienzklasse A
- Bestmögliche Life Cycle Cost

Installation

- Zerlegbare Gerätekonstruktion
- Optimale Anpassung an bauliche Gegebenheiten durch ein variables Rastermaß von 76,5 mm

Wartung und Betrieb

- Geräteausführung nach VDI 6022
- Hygienisch und gut zu reinigen mit vollkommen glatten Innenflächen
- Sauber verarbeitete, hygienisch einwandfreie Bodenwannen aus Edelstahl
- Höchster Korrosionsschutz durch verzinkte und zusätzlich pulverbeschichtete Gehäusepaneele, optional in Edelstahl

Mehr Informationen

Kompaktlüftungsgeräte

Gesunde Luft in Schulen, Versammlungsräumen und Arztpraxen – das ermöglichen unsere kompakten Lüftungsgeräte wahlweise in zentraler oder dezentraler Bauweise. Ein speziell für die Deckenmontage entwickeltes Gerät rundet das Angebot ab.

AL-KO AIRCABINET® – Ihr dezentrales Kompaktlüftungsgerät

Das dezentrale Kompaktlüftungsgerät reinigt Raumluft effektiv von Pollen, Sporen und Aerosolen. So schafft AL-KO AIRCABINET eine frische und gesunde Luft in Versammlungs-, Besprechungs- und Klassenräumen. Durch die Wärmerückgewinnung aus der Abluft arbeitet das Lüftungsgerät besonders energieeffizient und führt dem Raum stetig frische temperierte Außenluft zu.



AL-KO EASYAIR® – Ihre zentrale Kompaktlüftungsanlage

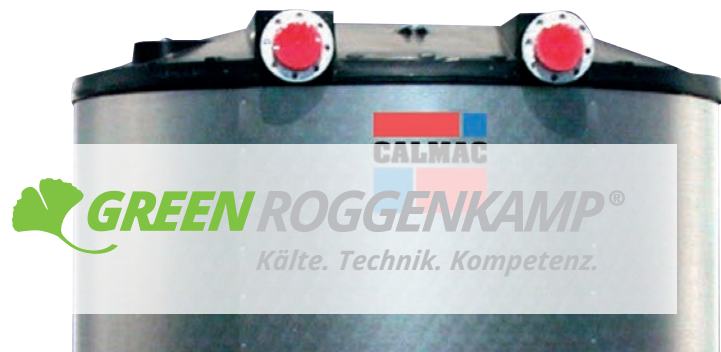
AL-KO EASYAIR® ist ein leistungsfähiges Kompaktlüftungsgerät, das für frische und gesunde Luft in Arztpraxen und Gesundheitszentren, Seniorenheimen, Veranstaltungsräumen und Verkaufsstätten sorgt. Die hocheffiziente Wärmerückgewinnung garantiert eine ausgezeichnete Energiebilanz, der integrierte Schaltschrank eine einfache Bedienbarkeit.



AL-KO EASYAIR® flat – Das Lüftungsgerät für die Deckenmontage

EASYAIR® flat ist das energieeffiziente, platzsparende Lüftungsgerät für die Montage an der Decke. Die Geräte sind geeignet für Luftmengen zwischen 600 und 3.800 m³/h und überzeugen mit einem innen pulverbeschichteten Gehäuse und einer komfortablen, intuitiv bedienbaren Steuerung. Sie reinigen die Raumluft in Hotel und Gastronomie, Verkaufsstätten und Konferenzräumen.





Eiswasserspeicher (52kWh - 2.600kWh)

ARBEITSWEISE

Der Bedarf, eine große Kühlleistung in kurzer Zeit zur Verfügung zu stellen ohne die Möglichkeit, leistungsstarke Kältemaschinen mit entsprechenden Stromleistungen zu installieren oder z.B. Stromüberschüsse thermisch einzuspeichern, hat zur Entwicklung und Vermarktung unserer Eiswassersysteme mit Latentspeichern geführt. Bekanntlich entspricht die latente Fusionswärme von 1 Kg Eis 80 Kcal bzw. 93Wh bei einer konstanten Schmelztemperatur von 0°C. Dadurch kann man große Energiemengen in relativ kleinen Volumen anhäufen. Unsere Eiswasser-Anlagen wenden genau dieses Prinzip an.

REDUZIERT ELEKTROLEISTUNG

Die in der Eispeicheranlage installierte Elektroleistung ist bedeutend niedriger als diejenige, die für einen Direktkühler notwendig wäre. Je nach Gebrauch können Leistungswerte von einem Bruchteil gegenüber der Leistung mit Direktkühlung erzielt werden. Interessant ist außerdem die Leistungsreduktion des Luftkühlers oder des Kühlturmwassers (kleinere Masse und geminderter Lärm).

PRODUKTIONSPALETTE

Die Produktionspalette sieht insgesamt mit allen Serien 21 Eispeicher-Modelle mit einer Speicherkapazität von 30 bis 3000 kWh (Eis) vor. Jeder Eispeicher kann mit verschiedenen Verflüssigungssätzen kombiniert werden und somit variable Kumulationszeiten von min. 6 h bis maximal 20 h erzielen. Die Verflüssigungssätze können Luft- (Kompakt / Split) oder Wassergekühlt ausgeführt sein.

Die Modelle mit stärkerer Leistung sind für die Montage mit separater Kondensationseinheit vorgesehen. Auf Anfrage können Eispeicher mit anderer Leistung und/oder Größen hergestellt werden (kundenspezifisch).

7. Eisspeicher

Sole-Eisspeicher

Eispeicher von 170 – 670kWh Speichervolumen

Vorteile:

Der Eispeicher ist das bahnbrechendste Klimatisierungsprodukt, das sich dadurch auszeichnet, den Verbrauch von teurer Tagesenergie zu minimieren. Die Sole-Eisspeicher bieten Ihnen die gesamte Kühlung eines herkömmlichen AC-Systems, zu einem Bruchteil der Kosten. Der Einzige, der den Unterschied in der Kühlung bemerken wird, ist derjenige, der die Stromrechnung bezahlt!

So funktioniert der Eispeicher:

Das entwickelte System verwendet eine herkömmliche Kältemaschine, um Eis zu produzieren, das in den modularen Tanks gelagert wird.

Wie eine Klimaanlage-Batterie lädt sich die Eispeicherung nachts auf, wenn die Energie leicht verfügbar ist und wenig kostet.

Tagsüber entlädt sich die "Eispeicher-Batterie" und kühlt Ihr Gebäude kostengünstig und reduziert den Bedarf von Versorgungsunternehmen bei Spitzenbedarf.

[Mehr Informationen](#)



[Mehr Informationen](#)



8. Photovoltaik

Photovoltaik

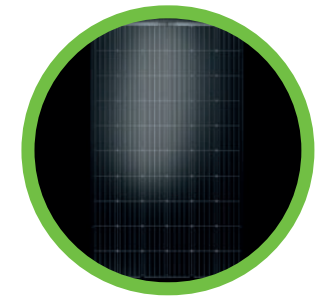
8.1. Photovoltaik Module	S.93
8.2. Wechselrichter	S.97
8.3. Leistungsoptimierer	S.98
8.4. Monitoring Plattform	S.98
8.5. Stromspeicher	S.99
8.6. E-Ladestationen	S.100

8.1. Photovoltaik Module

Glas/Glas-Module

Glas-Glas-Module sind Solarmodule, bei denen die Solarzellen zwischen zwei Glasscheiben angeordnet sind. Dadurch liegen die Zellen in der neutralen Faser und werden bei Durchbiegung des Moduls nicht belastet. Zudem ist das Glas-Glas-Modul auch weniger empfindlich gegen das Eindringen von Wasserdampf oder Chemikalien als Glas-Folie-Module. Zwar sind Glas-Glas-Module in der Anschaffung etwas teurer, dafür weisen sie eine längere Lebensdauer auf und sind effektiver als Glas-Folie-Module. Bezogen auf die gesamte Nutzungsdauer lohnt sich die Mehrinvestition also.

Vergleicht man Glas-Glas- mit Glas-Folie-Modulen, müssen die Kosten über die gesamte Lebensdauer betrachtet werden. Außerdem ist es wichtig, wieviel Energie ein Modul in dieser Zeit liefert. Photovoltaik-Anlagenbetreiber bekommen mit Glas-Glas-Modulen ein leistungsfähiges Produkt, das sehr viel länger hält als Glas-Folie-Module. Das heißt, bei fast gleichem Preis und längerer Lebensdauer produziert das Glas-Glas-Solarmodul viel mehr Solarstrom.



Eigenschaften:

- Super-Leichtgewicht durch 2 mm dünnes Glas
- höchste Ertragszuverlässigkeit
- höchste mechanische Belastbarkeit
- Schutz vor PID (spannungsinduzierter Leistungsabfall)
- bis 30 Jahre Produkt- und Leistungsgarantie

Für alle Modulvarianten & Leistungsbereiche bitte auf den Button klicken.

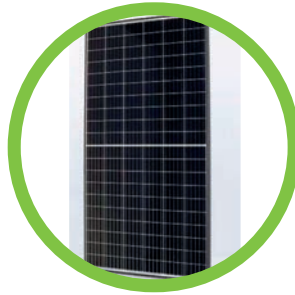
Mehr Informationen

Glas/Glas-Module

Photovoltaik Module

Glas/Folien-Module

Solarmodule werden in verschiedenen Ausführungen hergestellt. Vielfach werden jedoch sogenannte Glas-Folie-Module eingesetzt, die vergleichsweise leicht und gut zu montieren sind. Bei Glas-Folie-Modulen befinden sich die Solarzellen hinter einer Glasscheibe aus hoch transparentem gehärtetem Glas auf der Vorderseite und sind eingebettet in ein glasklares Kunststoffmaterial.



Auf der Rückseite befindet sich zum Schutz des Moduls eine stabile Tedlarfolie, auf die die Dose für den elektrischen Anschluss befestigt wird.

Monokristalline Solarmodule schimmern Dunkelblau bis Schwarz und kommen wegen ihres höheren Wirkungsgrades eher dort zum Einsatz, wo nur eine geringe Dachfläche zur Verfügung steht.

Monokristalline Module verfügen über den höchsten Wirkungsgrad von allen Modulen, die bislang am Markt erhältlich sind. Der Wirkungsgrad beschreibt die Umwandlung der nutzbar gemachten Stromenergie im Verhältnis zur Einstrahlungsenergie der Sonne (Sonnenenergie). Durch ihn wird ermittelt, wie hoch der durch die Solarmodule generierte Solarstromertrag ist.

Vorteile monokristalliner Module:

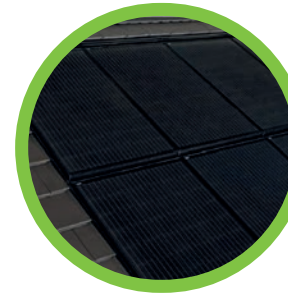
- Hohe Qualität der Module
- Langlebigkeit, sehr robust
- Hoher Wirkungsgrad & somit hohe Ertragsmöglichkeiten
- Besonders geeignet für kleine Dachflächen

Für alle Modulvarianten & Leistungsbereiche bitte auf den Button klicken.

Mehr Informationen

Photovoltaik Module

Indach-Module (Solarmodule, die die Dachziegel ersetzen)



Die attraktiven Solarmodule verwenden robuste Glas-Glas-Technologie und können als gebäudeintegriertes PV-Modul (GiPV/BiPV) eingesetzt werden. Sie ersetzen herkömmliche Dachziegel und bilden die Dachhülle. Dadurch sind Gebäude mit EasyIn-Modulen sehr gut gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse geschützt. Zusätzlich reduzieren sich die Kosten für das Material und den Dachdecker. Auch mit EasyIn sind höchste Erträge garantiert.

Sie erhalten bis zu 30 Jahre Produkt- und Leistungsgarantie sowie eine für die ersten fünf Jahre kostenlose Versicherung.

Vorteile monokristalliner Module:

- zuverlässiger Schutz gegen Umwelt- und Witterungseinflüsse
- einfache Montage auf den Dachlatten
- clevere Investition – Ihr Dach refinanziert sich selbst
- ersetzt den herkömmlichen Dachziegel ohne teure Unterkonstruktion
- bessere Erträge durch innovative Technologie

Für alle Modulvarianten & Leistungsbereiche bitte auf den Button klicken.

Mehr Informationen



Photovoltaik Module

Sonderbau Lösungen



Transparente Module –
"Photovoltaik mit Durchblick".

- Carport mit transparenten Glas-Glas Modulen
- Solartankstellen mit Laminaten
- Terrassenüberdachung mit transparenten PV-Modulen

Sonderanfertigungen mit Sondermodulen:

- Solarlamine und grüne Solarzellen
- Solare Architektur – bifazial an der Fassade
- Diagonalblenden am Privathaus
- Balkonmodule am Privathaus
- Premium black Sondermodule – Kamin und Antennenaussparung
- Schrägschnitte bei Indach-Systemen

Eigenschaften:

- Herausragendes Design durch perfekte Dachintegration und exzellente Optik der Module
- Optisch und technisch perfekte Dachintegration
- Hoch Leistungsstärke und Effizienz
- Lange Lebensdauer
- Nachgewiesener Feuerwiderstand
- Geprüfte Regensicherheit und Hinterlüftung

Für alle Modulvarianten & Leistungsbereiche bitte auf den Button klicken.

[Mehr Informationen](#)

8.2. Wechselrichter & Hybridwechselrichter

von Fronius, SMA, SolarEdge, Azzurro

Ein Wechselrichter ist ein elektrisches Gerät, das Gleichspannung in Wechselfspannung umwandelt. Ein Solarwechselrichter ist Teil einer Solaranlage. Auf der Eingangsseite befindet sich üblicherweise ein oder mehrere Gleichstromsteller mit Maximum-Power-Point-Tracker, den ein Mikroprozessor steuert und den Zwischenkreis speist. Auf der Ausgangsseite befindet sich ein ein- bis dreiphasiger Wechselrichter und synchronisiert sich automatisch mit dem Stromnetz. Doch welcher Wechselrichter ist für Ihren Bedarf geeignet?

Im Sortiment haben wir folgende Hersteller für Wechselrichter:

- **Fronius**
- **SMA**
- **SolarEdge**
- **Azzurro**

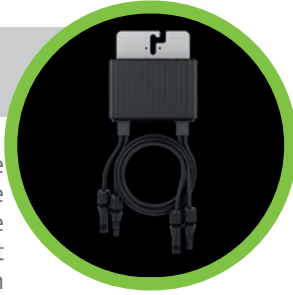


Hybrid-Wechselrichter funktionieren exakt gleich den herkömmlichen Wechselrichtern gegenüber - Gleichstrom in Wechselstrom umzuwandeln. Im Vergleich zu einem herkömmlichen Wechselrichter kann der hybride den Strom mithilfe eines internen oder externen Speichers direkt zwischenspeichern.

Für alle Varianten & Leistungsbereiche bitte auf den Button klicken.

[Mehr Informationen](#)

8.3. Leistungsoptimierer



Die Leistungsoptimierer sind anstelle der Anschlussdose in die Solarmodule eingebettet oder können durch Installateure nachträglich an PV-Module angebracht werden. Die Leistungsoptimierer optimieren die Ausgangsleistung der Module durch MPP-Regelung und sorgen für eine feste Strangspannung. Dies ermöglicht einen größeren Freiraum bei der Gestaltung optimaler PV-Anlagen.

Leistungsmerkmale:

- Unabhängige Optimierungstechnologie (IndOP™) – ermöglicht den Betrieb mit jedem beliebigen Wechselrichter und erfordert keine zusätzliche Schnittstellenhardware
- Generiert bis zu 25 % mehr Energie
- Reduzierung von Mismatch-Verlusten bei allen Modultypen, zum Beispiel durch Herstellungstoleranzen, Teilverschattung und Verschmutzung
- Sehr hoher Wirkungsgrad (99,5 %)



8.4. Monitoring Plattform

- Energiemanagement- und Monitoringsysteme
- Vollständige Übersicht über die technische und „finanzielle“ Performance des PV-Systems, einschließlich interaktiver Diagramme und des Anlagenlayouts
- Visualisierung von PV-Produktion, Gebäudeverbrauch und Eigenverbrauch
- Datendarstellung auf Modul-, Strang- und Anlagenebene
- Umfassende Reporting- und Analysetools auf Standort- und Anlagenebene mit der Option, automatische Berichte und Exportberichte zu planen
- Effektives Management aller Anlagenstandorte und verbesserte O&M-Fähigkeiten
- Automatische Warnmeldungen bei Systemfehlern
- Smartfox Energiemanager

[Mehr Informationen](#)

8.5. Stromspeicher

AC Speicher & DC Speicher, für Gewerbe + Haushalt

Ein Stromspeicher speichert überschüssigen Strom zur späteren Nutzung. In Verbindung mit einer Photovoltaikanlage lässt sich Solarstrom auch dann nutzen, wenn keine Sonne scheint, die Solarmodule also aktuell keinen Strom erzeugen.



Eigenschaften:

- Testsieger: 10 Jahre auf 100% Kapazität
- Made in Germany
- Modularer Stromspeicher von 2,5 bis 70 kWh möglich
- 105 x 534 x 535 mm kleinste Standfläche
- Erhältlich in drei Versionen für alle Ansprüche
- Sicher durch neueste Lithiumtechnologie nach Automobilstandard

Für alle Modulvarianten & Leistungsbereiche bitte auf den Button klicken.



[Mehr Informationen](#)

8.6. E-Ladestationen

Im Prinzip benötigen Sie nur einen Stellplatz mit Stromanschluss, um Ihr batteriebetriebenes E-Auto oder den Plug-In-Hybrid auch zu Hause aufzuladen. Mit einem speziellen Kabel können Sie Ihr E-Auto zwar auch an einer normalen Steckdose laden, doch das dauert sehr lange. Außerdem sind normale Steckdosen nicht für eine Dauerleistung ausgelegt, wie sie beim Laden des Fahrzeugs gefordert ist. Mit einer Ladestation funktioniert die Aufladung deshalb nicht nur schneller, sondern auch sicherer und den technischen Vorschriften entsprechend.

Es werden unterschiedliche Ladestationen für E-Autos nach ihrer Ladeleistung sowie nach AC oder DC-Ladung unterschieden:

- **11 kW Ladestationen:** Diese bieten eine mittlere Ladeleistung und werden oft in privaten Haushalten oder kleineren gewerblichen Umgebungen eingesetzt. Sie können in der Regel eine typische Elektrofahrzeugbatterie innerhalb von 4-8 Stunden vollständig aufladen, abhängig von der Batteriekapazität des Fahrzeugs. AC-Ladestationen (Wechselstrom)
- **22 kW Ladestationen:** Diese bieten eine höhere Ladeleistung und werden häufig in öffentlichen Bereichen, Firmenparkplätzen und anderen Orten mit höherem Verkehrsaufkommen installiert. Sie können die Ladezeit im Vergleich zu 11 kW Ladestationen halbieren und ein Elektrofahrzeug innerhalb von 2-4 Stunden vollständig aufladen. AC-Ladestationen (Wechselstrom)



E-Ladestationen

Wallboxen / Schnellladestation:

Mit deiner eigenen Wallbox und Überschussladen den Eigenverbrauch des PV-Stroms erhöhen.

Die „Überschussladung PV“ bezieht sich auf die Nutzung von überschüssiger Solarenergie, die von PV-Anlagen erzeugt wird, um Elektrofahrzeuge aufzuladen. Wenn eine PV-Anlage mehr Strom erzeugt, als im Moment im Haushalt verbraucht wird, kann dieser Überschuss an Strom genutzt werden, um Elektrofahrzeuge aufzuladen, anstatt ihn ins öffentliche Stromnetz einzuspeisen. Diese Art der Ladung ist besonders vorteilhaft und hilft dabei den Eigenverbrauch des selbst erzeugten Solarstroms zu maximieren und damit die Stromrechnung zu senken.

Typischerweise wird diese Art der Ladung durch intelligente Ladesteuerungen und -systeme ermöglicht, die den Stromfluss zwischen der PV-Anlage, dem Elektrofahrzeug und dem Hausnetz optimieren, um sicherzustellen, dass der Überschussstrom effizient genutzt wird, ohne den Eigenverbrauch im Haushalt zu beeinträchtigen.



Intelligente Ladesteuerung erfolgt durch herstellereigene Systeme, bei denen der Wechselrichter mit der Wallbox kommuniziert, oder über übergeordnete Managementsysteme wie den SmartFox Energymanager.

[Mehr Informationen](#)



9. Regelungsprodukte

9.1. Schaltschränke

Fertigung im eigenen Haus in allen Dimensionen

Leistungsmerkmale:

- Von der Einzel- bis zur Serienfertigung
- Green Roggenkamp Einzel- bis Serienfertigung aus eigener Herstellung
- Stromverteilschränke mit Starkstrom
- Planung mit EPLAN Electric P8
- 25 Jahre Erfahrung im Schaltschrankbau / Regelungstechnik
- CE-Zertifiziert nach DGUV V3 elektrogeprüft und zertifiziert nach VDE- und EVU-Vorschriften
- individuelle Bestückung mit technisch qualitativ hochwertigen Komponenten
- Ihr Partner von der Planung bis zur Inbetriebnahme vor Ort



Mehr Informationen

9.2. Automationsprodukte

Automationsprodukte Trane

Die Architektur der Trane-Kälteanlagensteuerung basiert auf zentralen Hightech-Komponenten. Unsere Reglertechnologien sind skalierbar. Das gilt sowohl für wassergekühlte als auch für luftgekühlte Kälteanlageninfrastrukturen.



Automationsprodukte Schneider Electric

Schneider Electric bietet unter anderem:



- Analogausgangsmodule
- Digitale Eingangsmodule
- Digitale Ausgangsmodule 12 Kanäle
- Digitale Ausgangsmodule 8 Kanäle
- Modul mit 8 Universaleingängen und 4 analogen Stromausgängen
- Modul mit 8 Universaleingängen und 4 analogen Spannungsausgängen
- Modul mit 8 Universaleingängen und 4 digitalen Ausgängen
- Modul mit 16 universellen Eingängen

Automationsprodukte Priva

Im Bereich der Gebäudeautomation setzen wir auch die Regelungskomponenten der Fa. Priva ein. Diese werden im Zuge der Planung bestmöglich in das gewünschte System integriert. Durch die Auswahl einer modularen oder kompakten Bauweise der Komponenten werden für jeden Anwendungsfall nachhaltige und langlebige Lösungen gefunden. Unsere geschulten und erfahrenen Techniker garantieren eine professionelle Inbetriebnahme und Einregulierung Ihres Systems.



PRIVA Blue ID S-Line /
PRIVA Blue ID C-Line /
Building Operator

Mehr Informationen

Automationsprodukte Phoenix Contact

Mit dem Gebäudemanagementsystem Ealytics bieten wir Ihnen eine Plattform für alle zentralen Elemente der digitalen Infrastruktur Ihres Gebäudes. Ealytics vereint die Management- und Bedieneinrichtung sowie das Energiemonitoring in einer intelligenten Plattform. Mit dem IoT-basierten Framework können Sie die Daten und Informationen aller einzelnen Teilgewerke bedarfsgerecht steuern, auswerten und verarbeiten.



Außerdem bietet Phoenix Contact weitere Automationsprodukte:

- Building IoT-Module
- I/O-Module
- Kommunikationstechniker
- MSR-Technik
- Energie- und Leistungsmessung
- HMIs
- Smart Camera Box
- Ladetechnik für Elektromobilität

[Mehr Informationen](#)

Automationsprodukte powerIO

Das powerIO®-System ist optimal zur Anbindung kommunikativer Sensoren und Aktoren. Es kombiniert Leistung und Daten in einem System und ermöglicht einen komplett dezentralen Aufbau der Gebäudeinstallation. Freie Wahl der Steuerung! Das System ist kompatibel mit jeder ethernetfähigen SPS, DDC oder GLT.

powerIO bietet unter anderem:

- Start Units
- Box
- HK-Verteiler
- Brandschutzklappenmodule



9.3. Maschinenregler

Konzeptionierung und Umsetzung für die unterschiedlichsten Anwendungszwecke. Einzel- oder Serienanfertigung, z.B. für die Regelung von **Kältemaschinen, Wärmepumpen, Lüftungsanlagen uvm.**

9.4. Visualisierungslösungen

Ob zur Darstellung einer einzelnen Maschine, Überwachung eines Maschinen- Fuhrparks oder zur Visualisierung Ihres vollständigen Gebäudes.

Unsere Programmierer berücksichtigen alle Vorstellungen und Anforderungen, um Ihnen die bestmögliche Umsetzung liefern zu können.



[Mehr Informationen](#)

9.5. Smart Building / Smart Home Produkte



Langzeitüberwachung aller Betriebsdaten Ihrer Anlage, automatische Benachrichtigung des Nutzers per Mail, SMS, Anruf.

Intelligente Algorithmen melden frühzeitig entstehende Schwierigkeiten und vermeiden einen Totalausfall.

Unkomplizierter und schneller Support via Fernzugriff ohne Technikeranfahrt.

[Mehr Informationen](#)



10. Mietkälte

Benötigen Sie Mietkälte für Notfälle, geplante Wartungen und Umbauten, saisonale Spitzenlasten oder Veranstaltungen?

1. Mietkälteflotte

Die Trane Mietkälteflotte, die europaweit Größte mit 4.000 Maschinen, bietet Ihnen luft- und wassergekühlte Kaltwassersätze und Wärmepumpen von 10-1.500 kW, mobile Klimageräte und vieles mehr zur Verfügung innerhalb 24 Stunden, inklusive 24/7-Notdienst (auf Anfrage). Alle Mietprodukte sind auf die entsprechenden Produktseiten markiert.

2. Mietkälte für Ihre Anwendung

Trane Mietkälte bietet Ihnen Lösungen in verschiedenen Anwendungsbereichen wie z. B. Notfälle, geplante Wartungen und Umbauten, saisonale Spitzenlasten, Veranstaltungen, Ergänzung bestehender Anlagen, bei kurzfristigen oder temporären Projekten, für Anlagentests und für individuelle Anwendungen für jede Branche von Rechenzentren, Gesundheitswesen, Industrie über Gewerbe-, Gastronomie und Gebäudetechnik bis hin zu Events.

3. Trane Mietkälte-Vorteile

Die Vorteile der Trane Mietkälte

- inkludieren Schnelligkeit für Kältebedürfnisse, die schnell bereitgestellt werden müssen
- Maschinen aus eigener Fertigung
- unschlagbare Preise
- Zuverlässigkeit eines erfahrenen Teams
- Fullservice von einem Partner, auf den Sie sich rund um die Uhr verlassen können

4. Mietkälteoptionen

Je nach Bedarf stehen Ihnen die Mietoptionen Kurzzeitmiete für Überbrückungen von Notfällen, Umbauarbeiten, Events, etc., Langzeitmiete für einen bestimmten Zeitraum, z. B. die Sommermonate oder die Laufzeit eines Projekts, und Mietkauf, sollten Sie die Mietkälteanlagen langfristig benötigen, zur Verfügung. Es besteht auch die Möglichkeit, von einem Kurzzeitmiete-Auftrag auf einen Langzeitmiete-Auftrag umzuwandeln und/oder Mietkauf.

[Mehr Informationen](#)



5. Leistungsübersicht

Unsere Mietkälteflotte bietet Ihnen luft- und wassergekühlte Kaltwassersätze, Wärmepumpen von 10-1.500 kW, mobile Klimageräte, Freikühler sowie vielseitiges Zubehör inklusive Schnellanschlüsse.

Dabei bieten wir Ihnen die Abwicklung inklusive Anlieferung innerhalb 24 Stunden und unserem exklusiven 24/7-Notdienst (auf Anfrage).

Zusätzlich bieten wir unseren Kunden Dachklimageräte, Lüftungsgeräte sowie Generatoren für Ihre Anwendungsbereiche.



Wasserkühlmaschinen		Kälteleistung in kW											
		0	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	1250	1500
Luftgekühlte Kaltwassersätze mit Spiralverdichter (-12°C bis 20°C)		PICCO CGAN/CGAM											
Luftgekühlte Kaltwassersätze mit Schraubenverdichter (-12°C bis 20°C)		RTAD RTAC RTAF											
Luftgekühlte Niedertemperatur-Kaltwassersätze (bis -40°C)		TTKW											
Luftgekühlte Kaltwassersätze ölfrei mit Turboverdichter (-10°C bis 15°C)		TTKW											
Wassergekühlte Kaltwassersätze mit Spiralverdichter (-12°C bis 20°C)		CGWN											
Wassergekühlte Kaltwassersätze mit Schraubenverdichter (-12°C bis 20°C)		RTSF City RTWD RTHD											
Wärmepumpen		Kälteleistung in kW											
		0	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	1250	1500
Luft/Wasser-Wärmepumpen mit Spiralverdichter (bis 60°C)		CXA/CXAX CXAM/CXAF											
Wasser/Wasser-Wärmepumpen (bis 80°C)		RTSF											
Dachklimageräte (Rooftops)		Kälteleistung in kW											
		0	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	1250	1500
		TKH IHK											
Lüftungsgeräte (Airhandler)		Luftvolumenstrom in m³/h											
		0	5000	10000	15000	20000	25000	30000	40000	50000			
		CCTA CCEB											
Generatoren		Nennleistung in kVA											
		0	100	200	300	400	500	600	700				
		FG/C150/R											

[Mehr Informationen](#)



6. Zubehör & Equipment

Neben unseren kälte-, wärme- und lüftungstechnischen Anlagen bekommen Sie von uns die passende Lösung in Form von Schnellanschlüssen, Pumpen, Schläuchen & Plattenwärmetauschern sowie Sonderzubehör und Regelungstechnik.

Natürlich liefern wir Ihnen das Zubehör vorbereitet in Gitterboxen an und nehmen Ihre Anlage mit passendem Zubehör in Betrieb.

Pumpen intern/ extern

Maschineninterne oder externe Pumpen, im vorbereiteten Transportrahmen.



Auch als separate Systempumpe von 0,5 - 6 bar externer Pressung bei einem Volumenstrom von 10 - 160m³/h verfügbar.

Weitere Pumpen & Sonderpumpen auf Anfrage.

Freikühler

Freikühler 250kw oder 500 kw.



Plattenwärmetauscher & Pufferspeicher

Plattenwärmetauscher von 50 bis 1.000kW.



Puffer & hydraulische Weichen

- offen oder geschlossen
- Druckstufe PN6
- in verschiedenen Größen
- 500, 1000, 2000 oder 5000 Liter

Mobile Klimageräte

Mobile Klimageräte von 2-15 kW. Geeignet für Büro-, Server- oder Maschinenräume.

230V / 16A - Anschlüsse sorgen für eine schnelle Inbetriebnahme.



Schläuche, Verteiler, Regelventile

Regelventile mit integrierter Steuereinheit, Anschlüsse, Schläuche & Schellen, Regelarmaturen, Verteiler & diverses Sonderzubehör





TRANE® ROGGENKAMP

Service Sales

11. Wartungen & Reparaturen

Nach der Auswahl Ihrer individuellen Kälteanlage oder Wärmepumpe ist es die After Sales Abteilung, die Ihnen als Partner mit über 50 Jahren Erfahrung zur Seite steht.

Um Leistungen über viele Jahre zu gewährleisten, empfehlen wir regelmäßige Wartungen. Diese werden nicht nur gemäß Herstellerrichtlinien und VDMA Richtlinien ausgeführt, sondern inkludieren zusätzlich ein ausführliches Leistungsprogramm.

Wir bieten unter anderem folgende Leistungen:

Wartungen

- Wartungsverträge mit Festpreisbindungen und Rabattvorteilen
- Notdienstverträge mit 24 Std. Rufbereitschaft – ideal für Kliniken, Labore, Hotellerie und Fertigungshallen
- Einmalige Wartungen für Ihre Kältetechnik und Regelungstechnik
- Fernwartungs- und Monitoring-Optionen
- Gebündelte Rahmenvereinbarungen für Facility Firmen

Mehr Informationen

Services

- Maßgeschneiderte Reparatur-Angebote
- Fachkenntnis mit langjähriger Expertise
- Ersatzteile (Präzisionsteile, generische Ersatzteile, Originalteile)
- Störüberprüfungen
- Schwingungs-, und Vibrationsanalyse
- Öl-Analyse mit Bericht

Das breitgefächerte Angebot, wie Wartungsverträge & Ersatzteile, der Trane-Roggenkamp-Serviceleistungen für Gebäude ermöglicht es Ihnen, die optimale Leistung aus den technischen Systemen Ihres Objekts zu holen. Ganz egal, ob Sie ein neues Gerät installieren, ein bestehendes System warten oder Ihre Anlage komplett aufrüsten möchten. Trane-Serviceleistungen für Gebäude haben genau das Know-How, das Sie benötigen.



Zusätzlich zu unseren Standard-Serviceleistungen (Inspektion, Wartung, Instandsetzung) und unserem Ersatzteileangebot bieten wir Dichtheitsprüfungen, Ölanalysen, einen 24/7-Notdienst und weitere hilfreiche Anwendungen. Teilen Sie uns Ihr Anliegen mit und wir erstellen Ihnen ein unverbindliches Angebot, zugeschnitten auf die Anforderungen des Gebäudes.



Optimierung & energetische Inspektionen



- Energieanalysen zu Reduzierung der Betriebskosten
- Energetische Inspektion nach EnEV
- Nutzung von Abwärme von Kälteanlagen
- Detaillierte Fehleranalyse
- Hilfe bei der Förderungsabwicklung & Förderungsberatung
- Spezialist für Brauereikühlungskonzepte

12. Weitere Services

ENERGY SERVICE



ENERGY PRODUCTION



MIETKÄLTE



MSR TECHNIK



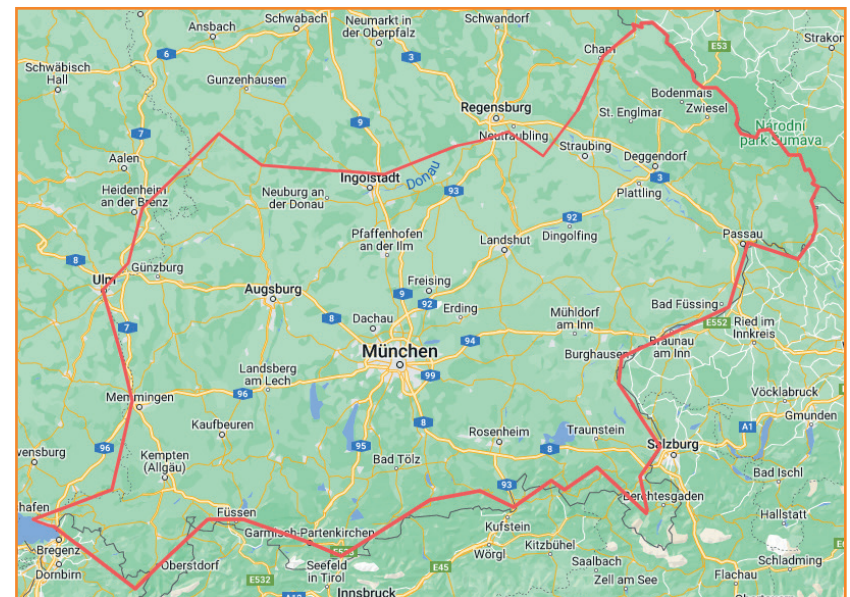
SERVICE



VERKAUF



Unser Gebiet



KONTAKT



Verkauf / Anfragen

Telefon: +49 89 895146-200

E-Mail: anfragen@trane-roggenkamp.de

Reparatur & Ersatzteile

Telefon: +49 89 895146-450

E-Mail: service-sales@trane-roggenkamp.de

Wartungsangebote & Verträge

Telefon: +49 89 895146-450

E-Mail: wartungsvertrag@trane-roggenkamp.de

Service Fulfillment

Telefon: +49 89 895146-800

E-Mail: service@trane-roggenkamp.de

MSR (Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik)

Telefon: +49 89 895146-500

E-Mail: msr@trane-roggenkamp.de

Energy Service

Telefon: +49 89 895146-700

E-Mail: energyservice@trane-roggenkamp.de

Energy Production

Telefon: +49 89 895146-750

E-Mail: energyproduction@trane-roggenkamp.de

Mietkälte

Telefon: +49 89 895146-600

E-Mail: mietkaelte@trane-roggenkamp.de

Alle Kontaktinfos