



Optimus[®] Wassergekühlter Kaltwassersatz

Zuverlässig und vielseitig

Modell RTHD, 527-1512 kW



Rundum solide Leistung

Jede Anwendung ist einzigartig, aber eine Kältemaschine kann den Entscheidungsprozess vereinfachen. Trane Optimus® wassergekühlter Kaltwassersatz Modell RTHD bietet alles, was Sie für eine energieeffiziente, wartungsarme, langfristige Leistungsbereitstellung benötigen, mit Regelungen, die Sie auf die Zukunft automatisierter Gebäude vorbereiten werden. Die RTHD ist eine der bewährtesten Lösungen für Niedrigtemperatur-Prozesskühlung, Präzisionskühlung und Spezialanwendungen.



Zuverlässige Leistung in vielseitigen Anwendungen

RTHD-Kaltwassersätze sind ideal für einen breiten Sektor von Gebäuden, die zu groß oder komplex für Einzelprodukte, aber zu klein für größere Kaltwassersätze sind z. B. Schulen, Krankenhäuser und Datenzentren, Rechenzentren und viel mehr. Mit Kapazitäten von einer Leistungsbreite von 527-1512 kW entspricht die RTHD genau den Bedürfnissen vieler Gebäude und Anwendungen. Es ist eine flexible Lösung, die unter einer Vielzahl von Bedingungen Leistungsvorteile, bietet.



Hohe Auslastung – die halbhermetische Konstruktion, ausgezeichneter Kompressor-Auftrieb sorgen für die perfekte Klimatisierung

Herausfordernde geografische Klimazonen – Die Helix-Rotationstechnologie der Kältemaschine hält die Leistung in heißen, feuchten Klimazonen und kälteren Regionen, in denen Kältemaschinen nur selten auf Spitzenlasten laufen

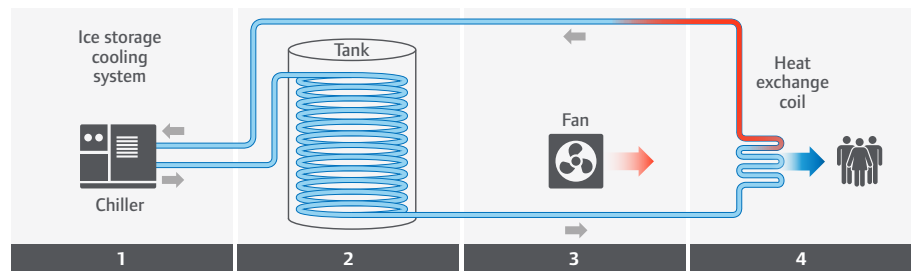
Geringe Toleranz für Temperaturschwankungen - Trane®- Kompressoren, Expansionsventiltechnologie und Steuerungen sorgen zusammen dafür, dass Temperaturschwankungen von 0,3°C (0,5°F) nicht überschritten werden.

Nachrüstungen - Die verschraubte Konstruktion ermöglicht einen einfachen Durchgang des Kühlers durch Türen, Hallen und Lastenaufzüge. Wir haben Funktionen entwickelt, die die Installation und Einrichtung vereinfachen, damit Projekte im Zeit- und Budgetrahmen bleiben.

Bereit für ein Energiemanagement der nächsten Stufe

Erweiterte Kühlfunktionen können dazu beitragen, Ihre Energiestrategie auf die nächste Stufe zu heben.

Thermische-Batterie-Systeme- Wirkt wie eine Batterie für Klimaanlage, senkt die Energiekosten und entlastet gleichzeitig das Versorgungsnetz. Verwenden Sie die RTHD zum Laden von Eispeichertanks / Energiespeichertanks, wenn überschüssige oder preiswerte Energie verfügbar ist. Die Tanks entladen sich, wenn Nachfrage und Preis hoch sind oder wenn das Versorgungsunternehmen die Entladung verlangt.



Wärmerückgewinnung - Verringern Sie die Energiekosten, indem Sie die Wärme, die normalerweise durch den Kühlturm in die Atmosphäre abgegeben würde, für andere Zwecke wiederverwenden: z.B. zum Vorwärmen von Warmwasser, Wäschereien oder Heizkessel. Die RTHD kann Kondensationswassertemperaturen von bis zu 45,6°C (114°F) hierfür zu Verfügung stellen.



Ideal für Eisbahnen

Machen Ihr Eis schneller! Mit seiner Fähigkeit, Eis zu produzieren
Temperaturen der austretenden
Verdampferlösung bei bis zu -12°C (10°F), ist die RTHD ideal für schnellgefrierendes Eis auf Gemeinschaftseisbahnen. Für hohe Leistungen pro Eisbahnen, eine ultra-niedrige Temperaturkonfiguration erzeugt Austritts-Temperaturen bis zu -15°C (5°F) unter Verwendung von R-513A, einem niedrigen Kältemittel mit globalem Erwärmungspotenzial, das einen höheren Auftrieb und mehr Kapazität ermöglicht. Es ist eine höchst nachhaltige Lösung mit überlegener Effizienz, ohne den Premium-Preis.

Vorteile von gesteuerten Gebäuden

Tracer®-Steuerungen bieten moderne, vernetzte Gebäudefunktionen, die Ihnen helfen, Energie, Geld und Betriebszeit zu sparen. Tracer-Steuerungen gehen über den Betrieb des Kaltwassersatzes hinaus. Durch die Erleichterung des Datenflusses zum und vom Kaltwassersatz erhalten Sie Zugang zum Portfolio der Trane Intelligent and Energy Services.

- Tracer-Schnittstellen bieten Echtzeit-Status- und Trendinformationen für über 100 diagnostische Punkte.
- Die Algorithmen von Trane maximieren die Leistung und Zuverlässigkeit des Kühlers durch Optimierung der variablen Geschwindigkeit Verdichter und Verflüssiger-Ventilatoren, auch bei Anwendungen mit variabler Primärströmung.
- Die adaptive Steuerung sorgt dafür, dass der Kühler auch unter extremen Bedingungen effizient arbeitet, selbst wenn das Gebäudeautomatisierungssystem ausfällt.
- Offene Protokolle funktionieren mit jedem Gebäudeautomationssystem, wobei kein Gateway erforderlich ist.
- Hochentwickelte Verdichter- und Kältemitteltechnologie vereinen sich zur Maximierung der Effizienz. Die RTHD-Kältemaschinen erreichen Wirkungsgrade, die mit "natürlichen" Kältemittelsystemen vergleichbar sind, ohne deren höhere Lebenszykluskosten, Toxizität oder Entflammbarkeitsprobleme.
- Kapazität und Effizienz sind AHRI-zertifiziert für gleichbleibende Leistung und ASHRAE® 90.1-Konformität.



Gebaut für langfristigen Wert.

Branchenführend.
Zu 100% von Trane unterstützt.



Optimus® Wassergekühlter Kaltwassersatz Modell RTHD kann viele Jahre lang problemlos und kosteneffizient eingesetzt werden. Seine langfristigen Kostenvorteile sind ein Grund dafür, dass die Maschine des Typs eines der meistverkauften Produkte in dieser Kategorie ist.

- Leistung gemäß ASHRAE 90.1-Normen
- Bewährte Kompressor-Konstruktion ohne regelmäßige Überholung
- Der Direktantrieb verbessert die Zuverlässigkeit, indem er das Risiko von Getriebe- und Übertragungsfehlern eliminiert
- Langsame Volllastauslegungsgeschwindigkeit von 3.600 Umdrehungen pro Minute reduziert den Verschleiß
- Einfache Konstruktion mit nur drei beweglichen Teilen ermöglicht einen jahrelangen störungsfreien Betrieb
-

Checkliste für einfache Wartung

- ✓ Schläuche regelmäßig reinigen
- ✓ Jährliche Ölanalyse & Überprüfung



Unsere bewährte Verdampfer-Konstruktion ergibt höhere Wirkungsgrade mit weniger Kältemittel Füllmenge. Ein wichtiger Faktor für eine LEED® Gebäudezertifizierung.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.com or tranetechnologies.com.

All trademarks referenced in this document are the trademarks of their respective owners.

© 2020 Trane. All Rights Reserved.

RLC-SLB031-EN April20, 2020